DOSSIER DE PRESSE

SALON ANALYSE INDUSTRIELLE
Industrial Analysis Exhibition

28ème EDITION DU SALON DES SOLUTIONS EN ANALYSE INDUSTRIELLE
CNIT PARIS LA DEFENSE LES 25 & 26 MARS 2015

Pour plus d'informations :	**Francis Mantes**	**- Tél. 01 44 39 85 38**
	f.mantes@infoexpo.fr	
web :	**http://www.analyse-industrielle.fr/**	
Relations Presse :	**Marie-Christine Flahault**	**- Tél. 06 15 37 18 11**
	flahault@orange.fr	
Twitter :	**@AnalyseInd**	

SOMMAIRE

I - 28ème EDITION DU SALON DES SOLUTIONS EN ANALYSE INDUSTRIELLE

II - LE PROGRAMME DES CONFERENCES

III - LE PROGRAMME DES ATELIERS EXPOSANTS

IV – LES ANNONCES « PRODUITS » DES EXPOSANTS

V – LES AUTRES « PRODUITS » PRESENTES PAR LES EXPOSANTS

VI – LES EXPOSANTS & PARTENAIRES

SALON ANALYSE INDUSTRIELLE
Industrial Analysis Exhibition

I - 28ème EDITION DU SALON DES SOLUTIONS EN ANALYSE INDUSTRIELLE
CNIT PARIS LA DEFENSE LES 25 & 26 MARS 2015

Le Salon de l'Analyse Industrielle est L'événement incontournable et essentiel mettant en relations les principaux acteurs industriels, spécialistes de la mesure à l'émission, de la règlementation, de la détection, du contrôle de process, des risques industriels, de l'instrumentation et de la micro-analyse **et des entreprises soucieuses de découvrir les meilleures solutions dans ces domaines.**

Pour sa 28ème édition, **une cinquantaine d'exposants** français et étrangers, principaux fournisseurs et intégrateurs de solutions matérielles et logicielles, de services et d'ingénierie **présenteront aux 1 500 visiteurs professionnels attendus leurs solutions en matériels et systèmes visant à optimiser les différents processus** composant la chaîne de production industrielle, à prévenir et maîtriser les risques.

Un programme de conférences et d'ateliers dont l'objectif est de permettre l'échange d'idées, d'expériences et d'informations entre industriels, fournisseurs de services, intégrateurs, développeurs et utilisateurs **sur les évolutions des différentes technologies du monde de l'analyse industrielle.**

Ces conférences et ateliers sont basés sur le **savoir-faire des entreprises, des témoignages d'utilisateurs et des applications pratiques.**

II - LE PROGRAMME DES CONFERENCES

MERCREDI 25 MARS 2015

14h30 – 16h30 - **La Recherche en Analyse Industrielle**

Conférence animée par Jérôme RANDON, Professeur Université, Université Claude Bernard Lyon 1 et Franck BACO-ANTONIALI, Ph.D Responsable du Département Analyse Industrielle - IDEEL

14h30 : Florian TRICHARD, Institut des Sciences Analytiques, La spectroscopie de plasma induit par laser pour l'analyse en ligne

14h45 : Jean BERTHOLD, ABB, Off-Axis Integrated Cavity Outpout Spectroscopy: Nouvelle technologie innovante pour l'analyse industrielle des gaz

15h00 : Gaël PATTON, Institut Lumière Matière, La métrologie des scintillateurs : évènements stochastiques et grandes dynamique

15h15 : Sébastien CROZET, Emerson process management, La technologie innovante de lasers à cascade quantique multicomposants

15h30 : Adrien MANIQUET, IDEEL, Nouvelle génération de microGC permettant l'analyse de liquide en ligne via une vanne OLIS (On-line Liquid Injection System)

15h45 : Ronan COZIC, SRA, Solutions innovantes de chromatographie en phase gazeuse pour les besoins de l'analyse industrielle

16h00 : Daniel MAZIERES, UE Systèmes, Mise en œuvre de la technologie des ultrasons en maintenance industrielle

JEUDI 26 MARS 2015

10h00 – 12h30 – Analyse Industrielle et Innovation
Animateur: Franck BACO-ANTONIALI, Ph.D Responsable du Département Analyse Industrielle - IDEEL

Intervenants:

Philippe ANDREUCCI, Société Apix « une nouvelle génération de chromatographe en phase gazeuse intégré à base de technologie silicium pour la mesure en milieu industriel.»

Ronan COZIC, Société SRA-Instruments «Cellule d'extraction en ligne pour l'analyse des COVs dans les rejets aqueux industriels »

Thierry GONTHIEZ, Société Résolution Spectra System: « Spectromètre optique miniaturisé pour le contrôle industriel »

Noémie CAILLOL : Société IDEEL, « Retour d'expérience de la spectrométrie Raman de process couplée aux traitements Chimiométriques »

Fabien CHAUCHARD, Société Indatech : « Développement de nouvelles approches pour améliorer les mesures NIR et Raman en ligne sur des liquides complexes »

III - LE PROGRAMME DES ATELIERS EXPOSANTS

MERCREDI 25 MARS 2015

10h00 – 10h45 – **Atelier EMERSON PROCESS MANAGEMENT : La maintenance moderne dans l'analyse industrielle : diagnostics avancés, nouvelles architectures et conceptions modulaires d'analyseurs.**
Dans le contexte économique actuel, afin de rester compétitives, les entreprises doivent gérer le plus efficacement possible leurs coûts de fonctionnement et optimiser leurs outils de production.
L'objectif est de produire plus à des coûts moindres, et d'avoir une meilleure disponibilité des unités de fabrication/production tout en dépensant moins.
Tout au long de leur exploitation, les installations industrielles sont perturbées par des dysfonctionnements avec un impact sur les coûts de production, la qualité des produits, la disponibilité des équipements, la sécurité du personnel, etc…
La gestion optimale d'une installation industrielle tout au long de sa durée de vie, de sa conception à son démantèlement, implique des compromis entre différents objectifs parfois difficiles à concilier : d'un côté, les aspects économiques avec les coûts d'exploitation, et d'un autre côté les aspects de fiabilité, de disponibilité, de la sécurité du personnel et de sûreté des installations.
Emerson est à l'écoute de l'attente de ses clients avec l'objectif d'optimiser plus encore la maintenance moderne (préventive, corrective, curative). Depuis quelques années les développements de produits sont réalisés en partenariat avec des clients pour être proche des attentes sur site. De par leurs dernières innovations technologiques que ce soit au niveau produit, système d'analyse ou architecture de communication, Emerson offre des solutions plus faciles à mettre en œuvre, à exploiter mais aussi à maintenir.
Des produits modulaires, des composants éprouvés, une architecture sans fil pour des diagnostics avancés… Que ce soit pour les détections ultrasoniques de fuite de gaz (GDU Incus), les chromatographes compacts (370XA), les transmetteurs d'analyse liquide (56 ou 1056) et les analyseurs de gaz modulaires (X-STREAM), l'objectif reste d'apporter les meilleurs outils pour une Maintenance moderne optimale.
Intervenant : Sébastien CROZET – Responsable Développement Marché Analyse

11h00 – 11h45 – **Atelier TECORA : Problématique des analyses des gaz de récupération : Procédé industriel de lavage**
La valorisation des gaz de récupération est un sujet actuel, au cœur des préoccupations des industriels.
L'utilisation de ces gaz, de caractéristiques et de compositions variables, pose cependant des problématiques bien particulières pour le secteur de l'analyse (stabilité, précision, durée de vie des analyseurs,…).
Tecora spécialiste de l'instrumentation scientifique depuis plus de 35 ans propose des technologies propriétaires innovantes dans l'analyse et le prélèvement, a conçu un système automatisé de lavage des gaz afin de répondre à ce besoin.
Intervenant : Cédric OTTE – Product Specialist, Hayati CAKIL – Sales Engineer

13h00 – 13h45 - **Atelier ESCIMAC : ESCIMAC, les formations du supérieur pour les métiers de l'instrumentation, la mesure, l'analyse et le contrôle**
ESCIMAC est construit sur la base de masters de l'UCBL portés par la Faculté des Sciences et Technologie (Electronique, Informatique et Instrumentation embarquées ; Conception, développement instrumental, mesures ; Analyse et Contrôle).Les différents masters de l'ESCIMAC sont organisés de façon à former un véritable écosystème de formation permettant de développer le cœur de spécialité de chacune des formations mais aussi des compétences transversales requises dans les entreprises.
L'ESCIMAC forme donc dans chacun de ces spécialités, les futurs professionnels qui évolueront dans le domaine de l'analyse industrielle, depuis la conception de l'instrument, jusqu'à son implantation dans les procédés. Les masters de l'ESCIMAC sont basés sur une pédagogie de l'alternance (contrats d'apprentissage et contrats de professionnalisation) en deuxième année, avec un calendrier unique, partagé par toutes les formations.
Intervenant : Jérôme RANDON, Professeur Université, Université Claude Bernard Lyon 1

15h00 – 15h45 - **Atelier METTLER TOLEDO : L'analyse des gaz repensée avec les analyseurs à Diode Laser Ajustable - Une solution de mesure flexible et rentable**
Les analyseurs à Diode Laser Ajustable TDL, reconnus pour leur temps de réponse rapide grâce à la mesure in-situ, sont en train d'être évalués pour de nouvelles applications. Les fabricants de ces analyseurs, mis au défi par les utilisateurs, répondent à ces nouvelles exigences avec des solutions de mesure innovantes. Cette conférence passe en revue les nouvelles contraintes techniques des utilisateurs et présente toutes les dernières solutions désormais disponibles sur le marché. Cela permet aux utilisateurs de prendre des décisions en étant mieux informés, afin de faire le tri parmi la multitude de solutions proposées.
Intervenant : Jean-Nicolas ADAMI, Responsable du développement de marché de l'analyse des gaz - Mettler-Toledo –Suisse

16h00 – 16h45 - **Atelier AP2E: Contrôle Continu des Polluants à l'Emission (CEM) : Spectrométrie à cavité résonnante et échantillonnage basse pression, deux innovations au service d'une même application.**
Les mesures de CEM ont été développées afin de vérifier le respect des obligations réglementaires des installations industrielles. Les évolutions dans la réglementation européenne et mondiale, la comparaison de mesures à l'émission font apparaître de nouveaux besoins métrologiques. Le LaserCEM© (gamme ProCeas®), grâce à la plus haute résolution spectrale jamais atteinte avec un laser infrarouge, associé au système d'échantillonnage basse pression |LPS apporte aux industriels une mesure directe des rejets à l'émission sans aucun risque d'interférence quelle que soit la matrice du gaz à analyser : (NO), (SO2), (NH3), (N2O), (CO), (CO2), (HCl), (HF), (H2S), H2O, etc.
Intervenant: Pierre CHOLAT, Président d'AP2E

JEUDI 26 MARS 2015

11h00 – 11h45 – **Atelier AIRMOTEC/CHROMATOTEC: Analyse rapide et en continu des COV du ppt au %.**
Analyseur AirmoSCAN$_{Xpert}$ pour une quantification assurée de plus de 100 COV en ambiance, analyseur chroma THC pour une analyse de CH_4 et NMTHC en 2 minutes dans le Process sans effet de matrice (ex. N_2/0_2)
Les solutions de mesure en ambiance s'intéressent souvent à un nombre limité de composés réglementés (ex : BTEX) là où d'autres pays s'intéressent à plus de 100 molécules (ex : PAMS 56, TO14 et TO15).
AirmoSCAN$_{Xpert}$ est une solution s'appuyant sur un ensemble de chromatographes couplés à une spectrométrie de masse et un FID offrant une mesure en ligne à faible concentration. Ces analyseurs largement déployés à travers le monde et notamment en Asie permettent de quantifier et traquer précisément les impuretés ou molécules présentes en ambiance. L'analyseur ChromaTHC 2minutes est à ce jour le seul analyseur de type chromatographe offrant une mesure en 2 minutes des COV (CCH4 et NMTHC) et ce sans effet de matrice air. Sa mesure directe non calculée le rend unique sur le marché. Un exemple d'application en ambiance et en process permettront d'apprécier le bénéfice de ces solutions innovantes en situation.
Intervenants: Damien BAZIN, Ingénieur Projets / Louis VIVOLA, Directeur Commercial.

12h00 – 12h45 - **Atelier SERVOMEX : Une nouvelle génération de mesures d'O2 en continu par Spectroscopie d'Absorption TDL: Le Servotough MiniLaser Oxy**
Acteur dynamique du marché de l'analyse de gaz, Servomex Group Limited est fier d'annoncer le lancement de son nouveau laser Oxygène, le SERVOTOUGH MiniLaser Oxy.
Cet appareil révolutionne la Spectroscopie d'absorption « TDL » d'une part grâce à sa conception extrêmement compacte qui facilite les opérations d'installation et de maintenance (faible poids, dimensions, mécanisme d'alignement intuitif et clavier intégré) et d'autre part grâce à l'utilisation de la modulation haute fréquence (« WMS ») de dernière génération et d'un traitement de signal éliminant les dérives.
Intervenant: Charles-Eric DESSEMOND, Application Specialist

15h00 – 15h45 – **Atelier IDEEL: Inventer l'usine du futur / Analyse industrielle**
La société IDEEL propose une offre de service globale pour l'analyse industrielle dédiée aux Start-up, aux PME ou aux grands groupes industriels. Cette offre se décline en 3 thèmes :
- L'expertise avancée en analyse industrielle : Conseil investissement, audit industriel, analyse en ligne
- Une Recherche & Développement de pointe pour développer vos méthodes spectrales, chromatographiques, chimio métriques, des solutions d'échantillonnage, ainsi que des capteurs spécifiques en projet collaboratif.
- Des moyens expérimentaux industriels

Cet atelier sera l'occasion pour IDEEL de présenter ces 3 thèmes, ainsi que les collaborations d'IDEEL avec les PME françaises. Les collaborations avec SRA Instruments et Indatech seront exposées, des représentants des différentes entreprises, ainsi que certains de leurs produits seront présents.
IDEEL annoncera officiellement la création de son label.
Une session de questions réponses ouvertes autour de l'activité d'IDEEL et de notre offre de service, conclura cet atelier.
Intervenant :
Franck BACO-ANTONIALI, Responsable du Département Analyse Industrielle

IV – LES ANNONCES « PRODUITS » DES EXPOSANTS

ABB France ANNONCE

De nouveaux analyseurs de gaz industriels …
Depuis plus d'un demi-siècle, ABB développe, fabrique et installe des analyseurs pour les procédés industriels. Notre gamme de produits parmi les plus larges du marché couvre les applications du laboratoire, de la mesure at-line et des procédés en continu, permettant des analyses en temps réel de la composition chimique et/ou des propriétés physiques des échantillons du procédé ou d'un flux. Nos solutions avancées intégrant les analyseurs, les systèmes de contrôle et les connaissances des procédés et applications nous permettent d'aider à l'amélioration des performances, de la productivité, des capacités et de la sécurité des procédés de nos clients.

L'activité Measurement & Analytics d'ABB a fait l'acquisition en 2013 de la société nord-américaine, Los Gatos Research, entreprise de la Silicon Valley qui a mis au point une technologie laser innovante pour la mesure des gaz : l'OA-ICOS (**Off-Axis Integrated Cavity Output Spectroscopy).**

ABB propose aujourd'hui de nouveaux analyseurs de gaz industriels OA-ICOS donnant accès à des applications de process jusqu'alors non réalisables avec les systèmes TDLAS (Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy) classiques.

Les nouveautés présentées :

- **Talys : Analyseur de process FTIR simple**, compact et économique avec coût de possession réduit. Idéal pour les applications de mesure de propriétés physico-chimiques et pour la surveillance de process des industries chimiques, pétro-chimiques et raffineries.
- **Calculatrices de comptage Spirit IT :** connectées au chromatographe rapide NGC 8206 pour la mesure du pouvoir calorifique des gaz naturels, elles constituent une solution puissante et fiable pour les problématiques de metering.
- **ACF : Analyseur FTIR, spécialisé dans la mesure des émissions, combinant un spectromètre FTIR, la technologie FID pour la mesure de COVT et la mesure d'oxygène par Sonde Zircone (ZrO2).** Les dernières évolutions apportées à cet analyseur répondent de façon optimisée aux exigences réglementaires et le positionnent comme une référence sur le marché.

Pour plus d'informations : ABB France – Mathilde TEMPESTA
Tél. 01 64 86 98 63 – Fax. 01 64 86 88 77
e-mail : mathilde.tempesa@fr.abb.com

AIRMOTEC/CHROMATOTEC ANNONCE

C'est au quotidien que Chromatotec® innove pour proposer des solutions de mesure continue adaptées aux besoins de ses clients.

Dernièrement, Chromatotec® a développé de nouvelles solutions pour :

- Alerter et évaluer l'impact des polluants chimiques et odorants au voisinage / solution **« vigiODOR »** en corrélation avec l'EN 13725 / ASTM 679-04

- Pénétrer le marché des raffineries, Pétrole et Gaz n proposant un module d'analyse de soufrés ATEX / gamme **« MEDOR EX »**

- Détecter et quantifier en 2 minutes les composés hydrocarbonés présents dans le process (ex : CH4 et NMTHC) / gamme **« Chroma THC »**

Les logiciels VistaCHROM et VistaDETECTOR développés par la société permettent le pilotage des analyseurs (le contrôle à distance), l'analyse et la traçabilité des résultats, l'exploitation statistique des résultats, le déclenchement d'alarmes lors de paramètres fonctionnels anormaux.

Avec la solution vigiODOR, Chromatotec® offre la possibilité d'intégrer les données de modules d'analyses externes (ex : capteurs chimiques, stations météorologiques, données de process) pour être au plus près des demandes de ses partenaires et clients.

Pour plus d'informations : AIRMOTEC/CHROMATOTEC – Eléna DUBAA
Tél.+33 (0)557940626 – Fax. +33 (0)557940620
e-mail : info@chromatotec.com – web : www.chromatotec.com

AP2E ANNONCE

LA GAMME PROCEAS® : DES SYSTEMES D'ANALYSE DE GAZ A VOTRE MESURE

La gamme ProCeas®, analyseurs en continu et multi –gaz repose sur l'association de deux innovations brevetées : la spectrométrie laser à cavité résonnante et l'échantillonnage basse pression. Cette combinaison permet aux analyseurs ProCeas® d'afficher des performances très élevées, notamment en matière de rapidité (temps de réponses inférieurs à quelques secondes) et de précision des analyses (ppm, ppb). Seule la longueur d'ondes des lasers utilisés diffère d'une application à l'autre en fonction du type et du nombre de gaz recherchés. C'est une solution solutions analytique innovante customisée ou standardisée par type de gaz. La gamme ProCeas® répond donc aux différents besoins client tels que :

- l'optimisation des procédés de production d'énergies renouvelables ou de biocombustibles (Biogaz, Syngaz),
- l'optimisation et du contrôle du cycle des gaz de combustion de gros bruleurs (chaudières, incinérateurs, raffineries pétrolières),
- le contrôle des émissions de gaz à effet de serre sur des bancs moteurs dans l'industrie automobile,
- la garantie de la qualité de l'air intérieur (sous-marin, bâtiment, formaldéhyde),
- la qualité du gaz naturel et de celle de la qualité des gaz purs (azote, hydrogène),
- la qualité et la sécurité du séchage de poudre (agro-alimentaire, cosmétique, pharmacie)
- la mesure à l'émission réglementaires (CEM)

Trois points distinguent surtout le ProCeas®:

- L' échantillonnage basse pression (LPS) breveté qui permet une mesure des gaz en direct sans aucun système de traitement des échantillons et évite entre autre les problématiques de condensation, source de surcouts et d'erreurs d'analyse.
- Le phénomène Feedback qui permet d'obtenir l'équivalent d'une réponse spectrale numérisée de l'absorption des gaz analysés.
- Une technologie de cavités optiques résonantes optimisée qui génère un chemin optique très long.

LE LASERCEM® ANALYSE EN CONTINU LES CEM

Il apporte aux industriels une mesure directe en continu fiable des rejets à l'émission sans interférence quelle que soit la matrice du gaz à analyser (NOx, SOx, NH3, CO, CO2, HCl, HF, H2O, H2S etc.), sans ligne chauffée pour éliminer la condensation, sans traitement d'échantillon, conforme aux normes ATEX, sans recalibration, avec un seuil de détection bas (ppb), robuste *(pas de pièces en mouvement)* simple d'utilisation nécessitant une maintenance/des coûts d'exploitation réduits *(peu de consommables, peu d'encrassement)*.

AIR AMBIANT AP2E MESURE EN CONTINU LE FORMALDÉHYDE

En avril 2015 la règlementation européenne intègre le formaldéhyde comme produit cancérogène avéré (CMR). Cette nouvelle classification impacte les dispositifs surveillant l'exposition au formaldéhyde des salariés ou de la population dans l'air intérieur des sites industriels ou ceux recevant du public. Le ProCeas® Formaldéhyde mesure en continu ses évolutions avec un seuil minimum 10 ppm (maximum 1%). Il a été validé en 2014 par l'EXERA (Association des Exploitants d'Equipements de Mesure, de Régulation et d'Automatismes) et le LNE (Laboratoire National de Métrologie et d'Essais).

Pour plus d'informations : AP2E – Emmanuelle VEGLIA
Tel : +33 (0)4 42 61 29 40
e-mail : e.veglia@ap2e.com

APOLLO INSTRUMENTS ANNONCE

MERCURY INSTRUMENTS : analyseurs de mercure en ligne, portables et de laboratoire

Que vous vouliez détecter le mercure dans les gaz, liquides ou solides: Mercury Instruments fournit le bon analyseur pour vous.

Analyseurs de laboratoire pour le mercure

Analyseurs de mercure portables

Systèmes en ligne pour l'eau et les solutions aqueuses

Systèmes de surveillance de mercure automatiques pour les gaz

Surveillance continue des émissions de mercure dans les gaz de cheminée

Générateurs de gaz d'étalonnage pour le mercure

Les analyseurs de mercure s'appuient sur la spectrométrie d'absorption atomique (AAS) **pour obtenir des performances et une précision de mesure analytique maximale pour des concentrations de mercure allant de moins de 1 ppt** (parties par billion) **à plus de 100 ppm** (parties par million).

Ce que l'on appelle "vapeur froide absorption atomique spectroscopie" (CVAAS) est extrêmement sensible pour la détermination de mercure.

La technique d'absorption atomique de vapeur froide est largement utilisée pour l'analyse de traces de mercure en raison de sa simplicité, de sa robustesse, et l'insensibilité aux interférences. D'excellentes limites de détection peuvent être obtenues avec les analyseurs Mercury Instruments.

BIOTECTOR : analyseurs de COT en ligne capable d'analyser les effluents les plus pollués

ANKERSMID SAMPLING : Systèmes de conditionnement de gaz. Sondes, refroidisseurs, lignes chauffées, NO2-NO convertisseur, analyseur O2 paramagnétique.

APPLIED ANALYTICS : Analyseurs spectromètre UV-Vis Gaz et Liquides multi composants pour une large gamme d'application.

THERMO SCIENTIFIC AQUASENSORS : Systèmes de mesure analytiques de liquides : Turbidité, Matières en Suspension, Conductivité, Résistivité, Ozone, ORP, pH, Oxygène dissous, Chlore Libre.

Pour plus d'informations : APOLLO INSTRUMENTS – Fabrice DI ROMANO
Tél. 03 44 42 66 19
e-mail : fabrice.diromano@apolloinstruments.fr

BRONKHORST ANNONCE

VDM-Series : Vapeur Delivery Modules

Sur la base de la technologie CEM (Contrôle de l'Evaporation et du Mélange), Bronkhorst a élaboré une nouvelle série d'évaporateurs intégrés.

Ces modules intègrent les composants du CEM avec plus de fonctionnalité. En plus de réguler le débit du gaz, du liquide et la température de l'évaporateur, la série VDM intègre une alimentation avec un afficheur (1,8"TFT) et des fonctions de commande.

En option, le produit offre la possibilité de réguler la température d'une ligne chauffée. Le module compact « plug & play » peut générer une gamme de débits de vapeur « saturée » entre 100mln/min et 10ln/min. Il peut être utilisé pour des applications à pression atmosphérique ou sous vide. Il est capable d'évaporer des mélanges et même des solides dissous en solution.

Applications

- Vérification et étalonnage d'analyseur avec un gaz de référence vaporisé
- Effets de gaz toxique sur vêtement de protection
- Analyseur d'humidité
- Humidification des hydrocarbures
- Générateur de polluant COV jusqu'au ppb
-

Pour plus d'informations : BRONKHORST – Stéphanie BICHARD
Tél. 01 34 50 87 00 – Fax. 01 34 50 89 91
e-mail : s.bichard@bronkhorst.fr – web : www.bronkhorst.fr

ECOMESURE ANNONCE

SYSTÈME D'ECHANTILLONNAGE UNIVERSEL

Ecomesure présentera en avant-première, **le nouveau système USD d'échantillonnage permettant de mettre à disposition de plusieurs analyseurs de gaz et de particules un flux gazeux dilué directement dans la conduite où il est prélevé.** Cette dilution permet notamment de faire chuter le taux d'humidité et la concentration des gaz corrosifs. Il est tout à fait adapté pour le contrôle en émission et plus précisément pour le prélèvement en cheminée. La sonde brevetée a été développée par Veolia Environnement, l'INERIS et ECOMESURE.

L'innovation technologique se situe dans la géométrie de la sonde de prélèvement, qui permet une dilution à haute température tout en conservant la rapidité du flux gazeux.

La sonde est reliée à une unité de contrôle qui permet de filtrer l'air de dilution, paramétrer et contrôler la dilution et mettre le flux prélevé à disposition de plusieurs analyseurs.

SOLUTION DE COMMUNICATION UNIVERSELLE

Ecomesure exposera également avant sa sortie le 1er avril 2015, sa **nouvelle solution de communication : l'ECOMBOX. L'ECOMBOX est un boitier universel permettant de centraliser les données de vos appareils de mesure sur une plateforme web dédiée et sécurisée.**

Elle peut être reliée à une multitude d'instruments de mesure de la qualité de l'air.

Conçue par ECOMESURE, cette box facilite la gestion de vos appareils de mesure grâce à ses services :

- Affichage en temps réel de l'état de l'instrument et de sa mesure
- Historique et téléchargement de données
- Alertes de fonctionnement
- Alarmes de dépassement de seuils
- Rapports
- Contrôle à distance
- Télémaintenance

Pour la maintenance, l'installation et l'exploitation des produits, le service technique de l'entreprise se tient à votre disposition.

Pour plus d'informations : ECOMESURE – Tiphany QUACH – Yann DEROCHE
Tél. +33 (0) 6 22 97 66 11 / +33 (0) 1 70 56 44 04
e-mail : tiphany.quach@ecomesure.com-yann.deroche@ecomesure.com-info@ecomesure.com

EMERSON ANNONCE

Analyseur multi-composants par Laser QCL Cascade

Emerson, plus que jamais, propose des solutions d'analyse industrielle avec des technologies de pointe. L'acquisition toute récente de Cascade Technologies en atteste. Emerson peut désormais proposer des solutions novatrices et révolutionnaires avec analyses multi-composants par Laser à cascade quantique. **Ces nouveaux analyseurs sont déjà éprouvés dans le monde industriel et process** (agréments Marine, ATEX, IP66).

Détecteur ultrasonique de fuite de gaz GDU Incus

Ce nouveau type de détecteur ultrasonique de fuite de gaz GDU Incus vous offre une technologie de pointe pour une meilleure sécurité du personnel, des biens et de la productivité. En raison de son temps de réponse instantané, ce détecteur est le premier niveau de sécurité sur un site. Ce détecteur est robuste et fiable comme le prouve l'approbation DNV obtenue dernièrement pour les applications MARINE. Il possède une large échelle de détection en comparaison avec ce qui existe sur le marché. Cela signifie qu'un moins grand nombre d'unités peut couvrir la même zone à risque. L'instrument est totalement étanche avec plusieurs options de montage, ce qui signifie que le temps d'installation/montage est réduit (simplifié). Le GDU Incus est étalonné à vie, ce qui en résulte des gains de coûts sur tout le cycle de vie du détecteur. Il ne comprend pas de pièces en mouvement, pas de consommables. Il peut être testé à distance (jusqu'à 8M de distance) évitant ainsi les coûts d'échafaudage (Maintenance). Tout défaut détecteur peut être identifié en 320 ms. Les objectifs de performance peuvent être vérifiés. Par son option de sortie HART®, ce détecteur peut ainsi s'imbriquer dans une architecture sans fil et permettre une remontée des diagnostics facilitée.

Chromatographe gaz naturel compact 370XA

Le Chromatographe gaz naturel 370XA, le dernier né de la nouvelle série innovante XA de chromatographes gaz Emerson, est conçu pour une plus grande facilité d'utilisation et une performance de mesure augmentée pour vos analyses C6+ PCI/PCS. Une caractéristique unique du 370XA est basée sur sa technologie Module maintenable™, ce qui vous permet de remplacer facilement le module analytique sur site en moins de deux heures, incluant le temps de chauffe et de purge de l'échantillon, réduisant de manière drastique les temps d'immobilisation et les coûts opérationnels. L'Interface local utilisateur (LOI), une caractéristique standard du 370XA, consiste en un affichage VGA tout en couleur avec un clavier alphanumérique qui permet aux opérateurs de réaliser des taches communes sans nécessiter la connexion d'un ordinateur. La LOI possède une aide en ligne intégrée pour guider même l'utilisateur le plus inexpérimenté avec des instructions pas à pas pour un fonctionnement et une maintenance sécurisés, réduisant ainsi le besoin en techniciens spécialisés.

.../...

Transmetteur d'Oxygène in situ 6888A avec auto étalonnage intégré

Par ses nouvelles fonctionnalités avancées, le transmetteur d'O2 in situ 6888A se présente comme une nouvelle référence pour le contrôle de combustion. Simple à utiliser et à intégrer, cet analyseur In-situ possédant la cellule à oxyde de zirconium la plus précise et la plus robuste du marché, a été conçu en collaboration avec des clients et l'objectif de facilité d'utilisation à l'esprit. Il n'y a pas de pièces en mouvement ou d'éléments d'échantillonnage résultant en une sonde extrêmement fiable qui requiert très peu de maintenance. L'électronique Xi répond à la préoccupation de diminuer et simplifier les opérations de maintenance en permettant un diagnostic en ligne qui détermine quand un étalonnage doit être réalisé, éliminant des étalonnages non nécessaires et donc la consommation en gaz et en temps de technicien. L'électronique mesure l'impédance en ligne de la cellule.

Cette caractéristique peut enclencher une séquence d'étalonnage totalement automatique avec des électrovannes intégrées injectant les gaz étalon dans la cellule de mesure.

Pour plus d'informations : EMERSON – Sébastien CROZET
Tél. 04 72 15 34 36
e-mail : sebastien.crozet@emerson.com - web : http://www.emersonprocess.com

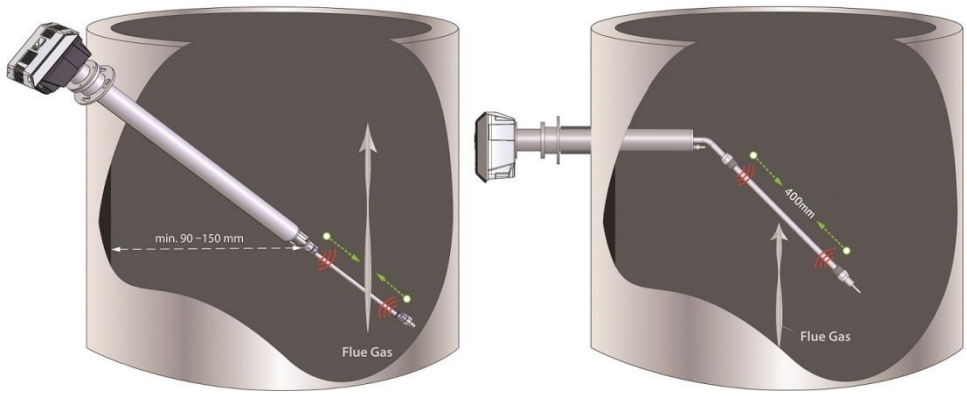
ENVIRONNEMENT SA ANNONCE

MESURE DE POUSSIÈRES PAR DIFFUSION LASER : Le **QAL 181** est dédié à la mesure des émissions de particules après un traitement de poussière par filtre à manches ou par électro-filtre, des niveaux les plus faibles aux plus élevés. La mesure est indépendante de la forme, du type de particules et de leur vitesse.
Certifié QAL1, il est conforme aux exigences réglementaires des émissions particulaires en incinération, cimenterie, chaufferie et unité de grande combustion. L'appareil fonctionne de manière fiable sur des gaz chargés en poussière et à des températures élevées (en option jusqu'à 500 °C) grâce au balayage en air qui protège l'optique contre les gaz de combustion (balayage via une source d'air comprimé sec ou une unité de soufflage d'air), et à sa conception optimisée (pas de composants électroniques actifs exposés et aucune pièce en mouvement).
La particularité brevetée de l'instrument est la non-utilisation de fibre optique et l'absence de mouvement du détecteur lors des auto-tests. **Le QAL 181** est équipé pour gérer la mise en œuvre du QAL3. Des tests de zéro et haut d'échelle (span) sont inclus de base sur le matériel.
Des unités de référence approuvées pour les audits permettent d'effectuer des tests de linéarité requis pour les AST ou les procédures QAL2. Ces tests représentent un véritable contrôle de la capacité de l'instrument à mesurer la lumière diffusée plutôt qu'une atténuation de lumière.

- Gamme certifiée de 0-15 mg/m3 et 0-100 mg/m3 conforme à la directive 2000/76/CE (incinération des déchets), à la directive IED (émissions industrielles)
- Certification conforme à l'EN 14181, à l'EN 13284-2, à l'EN 15267-3 et PS- 11 (USA)
- Limite de détection : <0.05 mg/m3 ; gamme maximale : 0-300 mg/m3
- Autocontrôle pour l'assurance qualité et la fiabilité de l'instrument
- Contrôle de la validité de mesure par auto-test (zéro et span)
- Montage simple, sur une seule bride, d'un seul côté du conduit
- Également disponible en version ATEX 3G/2D

Principales applications : Incinérateurs (déchets ménagers, chimiques, spéciaux...), Fours de cimenteries, Centrales thermiques (charbon, gaz/pétrole, biomasse), Fours de raffineries...

Mesure de débit par ultrasons en cheminée : Leader international de l'instrumentation d'analyse et de mesure de l'environnement, Environnement SA lance le Stackfløw 400, un système avancé pour la mesure de débit de gaz destiné à la surveillance en continu de rejets provenant de diverses sources industrielles en conformité avec les normes européennes EN 16911-2 :2013 et EN 15267-3.
Le Stackfløw 400 permet la surveillance en temps réel des mesures de vitesse des fumées ainsi que l'enregistrement pour la déclaration des flux massiques rejetés (kg/an). Il utilise la technologie ultrason FlueSonic™ déposée et un algorithme mathématique spécifique qui permettent une mesure précise indépendante de la composition du gaz. L'appareil est équipé pour le suivi interne de la procédure QAL3 (EN 14181)
La conception optimisée et modulaire du Stackfløw 400 permet une installation aisée sur une seule bride (positionnée à 45 ou 90° du flux à mesurer), aussi bien dans le cadre d'installation neuves que pour la réutilisation de brides existantes.
Avec sa gamme d'électroniques aux fonctions variées, le Stackfløw 400 s'adapte à tous les types de besoins et d'interfaçages.



Spécialisée dans le développement, la fabrication et la fourniture d'analyseurs de mesure en continu des particules en milieu industriel et leader européen, PCME Ltd. a été fondée en 1990 à Cambridge (Royaume-Uni). Aujourd'hui, plus de 30 000 appareils PCME mesurent sur la planète et dans de nombreux secteurs industriels les niveaux d'émission de particules. Les technologies développées par PCME permettent à ses clients de respecter les réglementations les plus rigoureuses mais aussi d'améliorer les performances environnementales de leurs installations ainsi que leur rentabilité grâce à un meilleur contrôle des process. La société, certifiée ISO 9001 et ISO 14001, fait désormais partie du Groupe Environnement S.A.

La grande expertise des équipes de PCME sur les procédés de mesures de particules en milieu industriel, associée à celle d'ENVIRONNEMENT S.A pour la mesure de polluants gazeux permet de fournir la gamme la plus complète d'appareils de mesure de l'environnement.

Pour plus d'informations : ENVIRONNEMENT SA – Pompilia SOPCO
TéL. + 33 1 39 22 38 00/38 18 – Fax. + 33 1 39 65 38 08
e-mail : info@environnement-sa.com/p.sopco@environnement-sa.com - web : www.environnement-sa.fr

FUJI ELECTRIC France ANNONCE

SON NOUVEL ANALYSEUR ZPA BIOGAZ : Version spécifique de la nouvelle Série ZP, l'analyseur de gaz ZPA biogaz Fuji Electric mesure la concentration des gaz en CH4, CO2, O2 et H2S simultanément et en continu. Utilisé en tant qu'unité d'analyse de contrôle, il permet une mesure optimale de la composition du biogaz et de sa teneur en H2S.

Grâce à l'utilisation du système spécifique à régénération automatique, l'analyseur ZPA biogaz est capable de mesurer en continu le H2S sur des échelles 0-500 ppm à 0-2000 ppm.

CARACTERISTIQUES GENERALES

1. Très haute sensibilité :
- équipé du nouveau capteur de débit massique.
- maintenance aisée grâce à la simplicité de la méthode de mesure à système de faisceau unique adapté

3. Compact et léger :
- dimensions réduites 133 x 483 x 382mm (HxLxP); montage en rack 19"
- poids de 11kg

4. Fonctions optimales :
- contrôle de l'auto calibration
- correction de la pression atmosphérique
- alarmes pour les hautes et basses concentrations
- changement d'échelle à distance, etc.

5. Utilisation simple :
- lecture facile, claire et simultanée des concentrations des 4 gaz
- messages simples sur l'état et l'entretien.

COMPOSANTS GAZEUX MESURABLES ET GAMMES DE MESURE

- CH4	0-20% vol. à 0-100% vol.	Mesurés par infrarouge non-dispersif
- CO2	0-20% vol. à 0-100% vol.	
- O2	0-10% vol. à 0-25% vol.	Mesurés par la méthode électrochimique
- H2S	0-500 ppm à 0-2000 ppm	

En avril 1995 le groupe Japonais Fuji Electric Co Ltd, spécialisé dans les domaines de l'instrumentation industrielle et de l'équipement électrique, décide d'installer à Clermont-Ferrand le siège de ses activités commerciales et son unité de production de capteurs de pression pour l'Europe.
Reconnue pour son savoir-faire, la filiale française apporte des solutions et propose une gamme de produits fiables et performants utilisant une technologie à la pointe de l'innovation afin de répondre aux besoins des marchés de l'électronique de puissance, de l'ingénierie, des techniques d'instrumentation, d'automation et d'analyse de gaz.

Pour plus d'informations : FUJI ELECTRIC France – Caroline BRUN – Vincent MECKLER
Tél. 04 73 98 26 98
e-mail : caroline.brun@fujielectric.fr – web : www.fujielectric.fr

GE MEASUREMENT & CONTROL ANNONCE

AURORA 19' :

Les analyseurs d'humidité de la série « Aurora » intègre une technologie basée sur la spectroscopie d'absorption avec une diode laser accordable (TDLAS). Elle permet de mesurer rapidement et précisément l'humidité dans les gaz de procédé. Avec les analyseurs de la série Aurora, vous obtiendrez une mesure rapide, en continu et des lectures fiables et précises.

Depuis plus de 50 ans, GE propose une technologie héritée de Panametrics, qui est à la pointe pour la mesure de l'humidité. Aujourd'hui, GE lance L'Aurora 19 qui fournit tous les avantages de la technologie « Aurora » dans un format rack 19 pouces pouvant être monté sur des installations en zone sûre. L'Aurora19' convient parfaitement aux mesures d'humidité dans le CO_2, N_2 ou H_2 pour des applications telles le traitement thermique des métaux ou du verre, le contrôle de sécheur, etc.

Le package air.IQ a été conçu pour la mesure de l'humidité pour le contrôle des gaz industriels ou de l'air comprimé. Il combine la nouvelle série IQ avec 50 ans de conception de système d'échantillonnage afin de fournir une solution analytique clé en main. L'air.IQ permet une installation simple de votre analyseur d'humidité et une mise en service facile : installer le capteur, connecter le gaz à l'air.IQ, et mettez sous tension pour obtenir rapidement une mesure fiable et précise du point de rosée.

<u>Autres produits et services présentés :</u>

Le moisture.IQ est le modèle phare multivoies, multifonctions parmi la gamme d'analyseurs de gaz et d'humidité de la série IQ. Le moisture.IQ permet en effet les mesures de traces d'humidité, de la pression et de la température dans les gaz et liquides (non aqueux comme les hydrocarbures). Il intègre également des entrées pour les capteurs électrochimiques (permettant la mesure de traces d'Oxygène dans les gaz) ou pour des transmetteurs TCD (permettant la mesure d'hydrogène). Ces caractéristiques font que le moisture.IQ est un véritable analyseur multifonction, offrant des économies de coûts en intégrant l'ensemble des mesures sur un appareil au design moderne et communiquant.

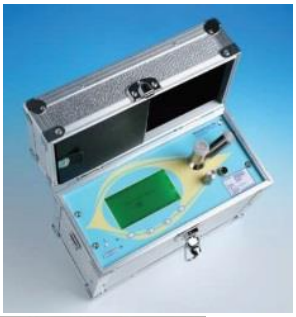
Pour plus d'informations : GE MEASURMENT & CONTROL – Georges MARTINS
Tél. 06 03 31 33 69
e-mail : georges.martins@ge.com

GMACX ANNONCE

Première exposition en France de la technologie puce Silicium pour la mesure H2O
GMACX distributeur exclusif des systèmes d'analyses MCM, et MCM, sommes heureux de participer à l'exposition du Salon de l'analyse Industrielle et de **lancer une nouvelle série de produits et de services pour la mesure d'humidité en France.**

Nous pouvons vous fournir **une gamme d'analyseurs portables et en ligne Certifié**

ATEX E Ex ia IIC T4 ou hors zone, pour l'humidité dans les gaz comme les hydrocarbures pour des mesures de 1000 ppm jusqu'au ppb, dans des applications telles que le Gaz Naturel, GNL, Ethylène, Propylène...Et gaz pures N2, CO2, H2, Ar…



MCM est spécialisé dans le développement de solutions de mesure d'humidité pour l'industrie pétrochimique & Process depuis plus de 45 ans et à ses débuts a développé une technologie qui a fait ses preuves pour offrir un temps de réponse rapide et de haute précision en utilisant un capteur au silicium régulé en température, unique. Beaucoup de constructeurs d'analyseurs d'humidité rencontrent des problèmes de temps de réponses lents, de dérive de la mesure, d'hystérésis, de problèmes lors de changement de matrice du gaz, de dépendance de la température, mais pas MCM.

Avec des analyseurs ayant des temps de réponse les plus rapides et une précision inégalée, ceux-ci sont en train de remplacer rapidement les technologies plus anciennes à bas d'oxyde d'aluminium et QCM qui sont couramment installés.
La gamme d'instruments portables offre des vérifications ponctuelles rapides dans les usines de gaz avec un logiciel unique de correction du zéro qui assure des données fiables à faible teneur d'humidité.

La gamme d'analyseur en ligne fournit une mesure fiable à faible coût avec un système d'auto correction de la mesure d'humidité qui est très simple et peu coûteuse à entretenir.

Comme cette technologie est nouvelle en France, **GMACX fera la démonstration de ses capacités en utilisant des instruments de travail étalonnés durant l'exposition pour démontrer la vitesse du temps de réponse et la récupération de la mesure après une excursion d'humidité ce qui est critique pour cette mesure dans de nombreuses applications.**

Toute personne souhaitant tester cette technologie aura l'occasion de le faire dans sa propre usine pendant un mois gratuitement sans aucune obligation dans le cadre du lancement du produit.

GMACX fournira également un service de vérification pour les clients en France permettant de valider les performances et le temps de réponse des sondes d'humidité multi marques afin que ceux-ci puissent identifier rapidement les sources de leurs problèmes.

Pour plus d'informations : GMACX – Gilbert PEREIRA
Tél. 06 78 15 73 94
e-mail : gmacx.sarl@gmail.com – web : www.gmacx.com

HACH LANGE ANNONCE

NOUVEAUTES PRODUITS

Biotector B3500C HACH AS950

<u>Deux nouvelles solutions proposées par Hach Lange pour la surveillance du Carbone Organique Total</u>

Hach Lange met sur le marché deux nouveaux analyseurs de COT, les BIOTECTOR B3500c et B3500s, pour aider les usines à gérer plus efficacement le fonctionnement de leurs stations d'épuration et leurs procédés.

L'analyseur B3500c est spécifiquement conçu pour répondre aux exigences des applications pour l'eau propre, comprenant notamment le retour des condensats, l'eau de refroidissement, l'eau potable et l'eau destinée à l'industrie pharmaceutique (WFI). Il offre une protection de la chaudière et des systèmes, des alertes d'incidents de procédé, une optimisation de l'énergie, la réduction des pertes matières et favorise la surveillance de l'environnement.

L'analyseur Hach Lange BIOTECTOR B3500s propose une solution simple et prête à l'emploi pour la surveillance du COT de l'eau résiduaire. Le B3500s s'intègre en toute transparence au système d'échantillonnage SIGMATAX 2 de Hach Lange permettant ainsi la surveillance du COT en conformité à la norme ISO-CEN EN 1484.

Une fiabilité à toute épreuve associée à un faible coût de fonctionnement fait de ces nouveaux analyseurs un choix privilégié pour la surveillance en continue du COT. Doté d'une technologie d'oxydation avancée en deux étapes brevetée pour une disponibilité maximum, l'analyseur garde un niveau de précision élevé. Ces analyseurs ne nécessitent le remplacement des réactifs et un entretien préventif que tous les 6 mois et peuvent gérer deux voies de mesure.

La surveillance fiable et continue du COT permet aux stations d'épuration de prendre des décisions en toute confiance pouvant engendrer des économies rapidement.

<u>Un préleveur d'échantillons portable ultra-simplifié</u>

Hach Lange lance un nouveau contrôleur de préleveur qui rend la programmation, le transfert de données et le fonctionnement plus intuitifs et précis. Le nouveau Hach AS950 a fait l'objet d'améliorations de conception exclusives à Hach, avec notamment :
Un large écran couleur pour une programmation intuitive sur un seul écran
Une compatibilité avec les clés USB pour un téléchargement de données et un transfert de programme pratiques
Une alerte d'erreur et un écran d'état pour éliminer les doutes et simplifier le dépannage
« Les clients remarqueront l'écran couleur en premier : il est de la taille d'un smartphone », a déclaré Jim Caruso, responsable du développement des applications pour Hach Company. « Notre large écran permet d'accéder à tous les menus de programme dans une seule vue. Vous n'avez pas à faire défiler les menus indéfiniment pour trouver ce que vous devez changer. »

…/..

Un transfert de données et une programmation du préleveur facilités avec le modèle AS950. Les utilisateurs peuvent télécharger des données enregistrées, par exemple l'historique des échantillons, la température de l'armoire (unités AWRS) et les mesures de capteur directement à partir de plusieurs préleveurs sur une clé USB. Vous n'avez besoin ni de câbles spéciaux, ni de transporter un ordinateur portable sur les lieux d'échantillonnage. Les utilisateurs peuvent télécharger un programme à partir d'un ordinateur ou préleveur vers n'importe quelle clé USB et la connecter au transmetteur pour charger le programme.

Le modèle AS950 simplifie également le dépannage. « Nous avons créé un état de statut qui communique instantanément ce qui se passe au niveau du préleveur», explique Jim Caruso. « Lorsqu'un client accède au préleveur pour recueillir des échantillons, il peut rapidement voir si une alarme a été déclenchée, si un échantillon a été manqué, ainsi que le nombre d'échantillons attendus. Plus besoin de faire des recherches ou des hypothèses pour trouver des réponses. »

Le modèle S950 fonctionne avec les types de flaconnage et bases de prélèvement existants Hach. Il inclut des connexions pour plusieurs capteurs numériques Hach et les modules entrée / sortie Hach IO9000. Les préleveurs automatiques AS950 sont personnalisables afin de répondre aux besoins uniques de chaque site.

Pour plus d'informations : HACH LANGE – Christian COLLET
Tél. 01 69 67 34 00 – Fax. 01 69 67 34 99
e-mail : christian.collet@hach-lange.fr

IDEEL ANNONCE

IDEEL a choisi le salon de l'Analyse Industrielle pour annoncer officiellement la création de son label.

IDEEL propose aujourd'hui d'offrir ces compétences en Analyse industrielle au travers d'une offre de service pour les Start-up, PME ou les groupes industriels. Le but étant de répondre largement aux problématiques d'analyse en ligne pour le développement de nouveaux procédés, d'évaluer et d'optimiser des procédés existants et, grâce à son réseau de partenaire, de développer de nouveaux analyseurs /capteurs industriels.

L'offre de service d'IDEEL en analyse industrielle est axée autour de 3 thèmes :
- de l'expertise avancée en analyse industrielle,
- une R&D de pointe au service de l'industrie,
- de l'instrumentation spécialisée.

Le salon de l'analyse industrielle sera l'occasion pour IDEEL de présenter l'ensemble de son offre de service, ainsi que ses collaborations de développement technologique avec des PME française (SRA-Instruments, Indatech, …), lors d'un atelier.

IDEEL est un Institut de Transition Energétique créé sous forme de SAS à l'initiative de huit membres fondateurs privés (ARKEMA, GDF SUEZ, Pôle Européen de la Plasturgie, SOLVAY, SUEZ ENVIRONNEMENT) et publics (CNRS, IFP Energies Nouvelles, Université de Lyon), IDEEL va, dans une première phase, se concentrer sur des programmes de recherche en bioénergie, procédés bas carbone et recyclage, sur la base d'un socle de compétences et d'outils de haut niveau en simulation numérique multi-échelle, analyse industrielle et évaluation environnementale.

IDEEL mène une forte politique de R&D pour le développement et la création de filières industrielles :
- Bioénergies : méthanisation, gazéification
- Procédé bas carbone
- Chimie bio-sourcée
- Captage et traitement du CO2
- Gestion thermique / intégration énergétique
- Valorisation du CO2
- Biomatériaux

Pour plus d'informations : IDEEL – Franck BACO-ANTONIALI
Tél. 06 23 72 07 55/04 37 70 30 52
e-mail : franck.baco-antonialli@ideel-factory.fr – web : www.ideel-factory.fr

KNF ANNONCE

Pompe NFB 100 : sa nouvelle pompe à membrane OEM pour les liquides

Le débit nominal est de 2,6 L / min avec une pression d'exploitation en continu de 1 bar relatif.

Les principaux avantages de la NFB100 :
· Débit augmenté et faibles pulsations
· Possibilité de transférer deux liquides différents simultanément
· Conception compacte
Régulation du débit
Non contamination des fluides du fait de la technologie à membrane
Résistance aux produits chimiques agressifs
Durée de vie élevée
Pas d'entretien
Pompe autoamorçante
Capacité de fonctionner à sec sans dégradation

site Web du produit : http://www.knf.fr/nfb100/

Pour plus d'informations : KNF – Pierre BAUMANN
Tél. 03 89 70 35 00 – Fax. 03 89 69 92 52
e-mail : info@knf.fr

METTLER TOLEDO ANNONCE

Nouvelle sonde à Diode Laser Ajustable TDL - Pour la mesure de l'O_2 gaz / CO et H_2O

Le meilleur des deux mondes

METTLER TOLEDO a associé la technologie TDL à son expertise dans la conception d'instruments analytiques pour applications industrielles, en créant un appareil qui offre le côté pratique d'une sonde en ligne et le degré de fiabilité d'un analyseur haut de gamme.

Tout d'abord, il n'est pas nécessaire de prélever des échantillons ni de les conditionner. Les analyseurs TDL résistent particulièrement bien aux interférences dues à l'humidité, à la poussière ou aux gaz du milieu et enfin, ils présentent une très faible dérive.

De plus, les autres solutions de mesure de gaz TDL existantes sur le marché ont une conception dite « cross-stack » (en faisceau croisé), ce qui signifie que le récepteur doit être placé directement en face de la source du laser. Cela provoque des difficultés d'installation et nécessite un réalignement régulier et fastidieux. Le GPro 500 intègre une sonde qui reflète le faisceau du laser vers le récepteur placé dans la tête du capteur, c'est pourquoi l'alignement n'est jamais nécessaire. Ainsi, il permet une installation facile, avec une maintenance très réduite, voire nulle. De plus, comme le faisceau laser traverse deux fois le flux de gaz, cela double la longueur du chemin optique et donne une mesure plus précise.

Pour conclure, une sonde à oxygène qui permet des mesures plus rapides et plus précises est toujours digne d'intérêt pour l'industrie chimique. En outre, si son coût de possession est considérablement inférieur à celui des autres systèmes, cela en fait une solution très intéressante !

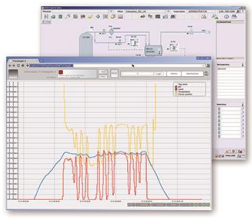
Nouvelle génération de sondes pH intelligentes : Les Sondes Qui Apprennent
Temps de réaction très rapide
Pour plus de confiance dans votre procédé et dans vos décisions de maintenance.
Les "Sondes Qui Apprennent" adaptent leurs diagnostics aux variations de votre procédé en seulement 24h ! Cet ajustement extrêmement rapide vous permet :

- Une maintenance encore plus prédictive
- D'éviter les arrêts de production imprévus

Diagnostics pertinents pour vos opérations

Prenez toujours la bonne décision, afin que les procédés ne soient jamais affectés.

Les compteurs ou les indicateurs génériques ne permettent pas de fournir des diagnostics de sonde fiables. Les diagnostics d'apprentissage ISM sont différents. Ils calculent les conditions passées et actuelles du stress de vos sondes, pour :



- Un DLI (indicateur de vie) plus précis
- Savoir quand étalonner / nettoyer vos sonde
- Réduire vos coûts de maintenance jusqu'à 80 %

Ne perdez plus de sonde

Optimisez leur rendement grâce à iSense !

Les opérations hors ligne simplifiées et sans erreur permettent un rendement maximal grâce à :

- Une vérification de sonde plus systématique
- Une manipulation aisée
- Des diagnostics plus ajustés pendant l'étalonnage

Pour plus d'informations METTLER TOLEDO – Coralie IBAZIZEN
Tél. 01 47 37 06 00 – Fax.01 47 37 46 26
e-mail : Coralie.IBAZIZEN@mt.com

PERTEN INSTRUMENTS France ANNONCE

Le DA 7440, analyseur de composition, à distance, sur un flux de produit constitue la nouveauté en avant-première pour ce salon. Moderne, facile à installer, il vous permettra de contrôler la composition de vos produits aux différents points critiques de votre fabrication.

Le DA 7440 est conçu pour être installé dans des zones de production industrielles et répondre aux exigences particulières de cet environnement. Le boîtier en inox est facile à nettoyer, intègre une étanchéité à la poussière et aux projections d'eau. Le câblage est limité au minimum ce qui facilite l'installation et l'entretien. Le capteur intelligent est équipé d'une vitre autonettoyante qui garantit une protection contre l'encrassement et la pollution. Le capteur communique par Ethernet et peut être branché directement à un réseau existant ou sans fil. Le logiciel inclut une interface via Internet avec une configuration numérique et graphique aussi bien pour la mise en place d'instruments que pour la création de produits spécifiques.Les applications sont multiples pour des produits circulant sur bande transporteuse. Des packs sont disponibles et le service applications de Perten Instruments fournit le support nécessaire pour assurer votre autonomie dans l'utilisation du matériel.

Le DA 7440 peut être évalué en mode statique paillasse, et **le modèle DA7250 permet une utilisation routinière au laboratoire ou bien en salle de contrôle production. Le DA 7250 peut analyser avec précision des échantillons extraits de la production en 6 secondes.** L'instrument est facile à utiliser pour tous les opérateurs de production et les techniciens de laboratoire. Grâce à la présentation de l'échantillon sur une seule face ouverte, aucune préparation d'échantillon n'est nécessaire et le nettoyage est limité au maximum.

Le DA 7250 et le DA 7440 utilisent le même logiciel facilitant ainsi la prise en main de l'outil de contrôle par les utilisateurs finaux.

LE DA 7250 LE DA 7440

Perten Instruments conçoit, développe et commercialise depuis plus de 50 ans, une gamme d'équipements destinés au contrôle qualité des produits agro-alimentaires au laboratoire et sur ligne de production. Depuis plusieurs années, Perten Instruments propose un analyseur de composition de poudres multi paramètres, pour la production, en utilisant la spectroscopie proche infrarouge. Aujourd'hui, la gamme s'étoffe avec des outils de mesure multi produits – solides, pâteux, liquides opaques, etc. Les applications sont variées en fonction des besoins – teneur en eau, protéine, huile, fibres, sucres et autres.

Pour plus d'informations : PERTEN INSTRUMENTS France – Charles LOUBERSAC
Tél. +33 (0)3 88 93 05 16 – Fax. +33 (0)3 88 93 00 56
e-mail : ccharrie@perten.fr - web : www.perten.com

SECAUTO ANNONCE

En avant première sur le salon de l'Analyse Industrielle nos systèmes d'analyses multigas Secan CEMS et Secan FTIR dédiés aux mesures à l'émission.

SECAN CEMS

SECAN FTIR

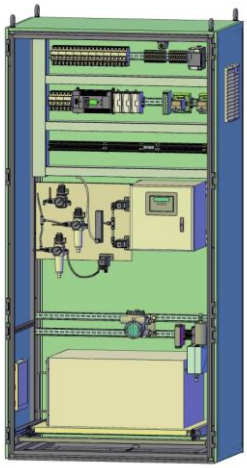
Mesures courantes:

- CO, CO2, Nox, SO2, HCL, HF, H2O, O2, COV, NH3

- Poussières, mercure, dioxines

- Débit, pression, température

Système d'acquisition et de traitement des données avec édition des rapports



SECAUTO offre des solutions clés en main pour la Conception, l'optimisation et la réalisation des systèmes d'analyse et d'instrumentation. Nous avons plus de 30 années d'expérience dans la réalisation d'une grande variété de projets dans l'Oil&Gaz, la chimie, l'environnement, l'énergie…

Notre expertise en France et dans le monde c'est :
- Une présence permanente sur les sites pour la maintenance globale des équipements.
- Des interventions ponctuelles (préventive et corrective) sur tout système d'analyse et équipements d'instrumentation.
- Des missions d'expertise et d'assistance, Onshore et Offshore.

Pour plus d'informations : SECAUTO – Roland GONTARD
Tél. 04 72 89 04 40/04 72 89 04 43 – Fax. 04 78 70 50 68
e-mail : r.gontard@clemessy.fr – web : www.secauto.fr

SERES ENVIRONNEMENT ANNONCE

INNOVATION 2015
COT Evolution vuv : l'innovation technologique qui transforme la mesure directe du VRAI COT.
La nouveauté 2015 de **SERES environnement** : le « **COT Evolution vuv** », l'innovation qui transforme la mesure directe du vrai COT, combinaison des COT et des COPN.
Le « COT Evolution vuv » présente deux révolutions technologiques : un nouveau réacteur unique et un système optique de mesure précis. Un analyseur sous autocontrôle et en ligne très performant, avec une méthode universelle applicable à tout type d'eaux (pures, naturelles, usées industrielles, …)

SERES environnement est concepteur - intégrateur de systèmes et d'analyseurs dans le domaine de la surveillance de la qualité de l'eau ainsi que la réalisation de stations d'alerte complètes dans les domaines variés comme l'eau potable, les eaux usées, les eaux industrielles, les eaux pluviales, les eaux de surface, eau de mer pour la détection des hydrocarbures ainsi que pour l'analyse de l'air ambiant et de l'air à l'émission (CEMS).
Les paramètres analysés sont nombreux comme les teneurs en ions métalliques (notamment métaux lourds), les résidus dangereux, le pH, l'oxygène dissous, les caractéristiques électrochimiques, la turbidité, le COT (Carbone Organique Total), les MES (Matières En Suspension), la DCO (Demande Chimique en Oxygène),…
En offrant des solutions innovantes et fiables, garantissant des analyses dans la durée et dans le respect des normes en vigueur**, SERES Environnement** a pour objectif de garantir l'excellence technologique et une approche client personnalisée.

Pour plus d'informations : SERES ENVIRONNEMENT – Eric EVAIN/Delphine RUA
Tél. 33(0)4 42 97 37 37 – Fax. 33 (0)4 42 97 30 30
e-mail : info@seres-france.com – d.rua@seres-france.com – web : www.seres-france.com

SERVOMEX ANNONCE

L'analyseur Laser in situ le plus petit du monde.

Servomex, leader mondial dans l'analyse des gaz, vient d'introduire sur le marché **le MiniLaser Oxy SERVOTOUGH : l'analyseur de gaz à diode laser (TDL, Tunable Diode Laser) le plus petit du monde pour la mesure de l'oxygène (O2).**
Selon le Dr Stephen Firth, responsable des produits photométriques chez Servomex : « Articulé autour de la nouvelle plateforme révolutionnaire MiniLaser de Servomex et conçu dans notre centre technique au Royaume-Uni, le MiniLaser Oxy présente des dimensions remarquables : nous avons réduit son poids et sa taille de respectivement 80% et 90%. Par conséquent, les dimensions compactes et l'encombrement considérablement réduit du MiniLaser offrent une facilité de montage inégalée et de nombreux avantages en termes de coûts d'installation, d'alignement et de performance. »

Les toutes dernières vidéos présentant les avantages immédiats du nouveau MiniLaser sont en ligne sur YouTube. http://bit.ly/Servomex_Analyzers_MiniLaser.

Contrairement à l'installation chronophage de certains analyseurs TDL encombrants, **le montage du MiniLaser peut être effectué rapidement par une seule personne.** La mise en service est simplifiée grâce à un nouvel écran intégré évitant l'utilisation d'ordinateur portable pour la configuration et le diagnostic, tandis que l'optimisation des performances optiques permet une diffraction plus large du faisceau.

Pour garantir un alignement précis, **Servomex a également inclus un nouveau dispositif de montage à réglage multidirectionnel. Associé au nouveau concept d'ouverture rapide**, il permet une réinstallation rapide et précise, sans qu'il soit nécessaire de procéder à un nouvel alignement. Le

MiniLaser Oxy intègre également une nouvelle conception de purge des optiques signée Servomex, qui réduit les coûts de gaz purge (air ou azote) jusqu'à 90 % par an ; un avantage considérable lors de l'évaluation des coûts d'opération et de possession durant toute la durée de vie de l'appareil.

Optimisé pour une mesure rapide, précise et réactive de l'oxygène en zone sûre ou zone Atex, le MiniLaser Oxy est particulièrement adapté à de nombreuses applications de contrôle de process et de combustion.

Le MiniLaser Oxy vient enrichir la gamme SERVOTOUGH Laser d'analyseurs TD et offre des performances au-delà des attentes des utilisateurs.

Le président du groupe Servomex, Chuck Hurley, a déclaré : « Le MiniLaser Oxy SERVOTOUGH est une véritable innovation dans la technologie TDL et le résultat direct de l'investissement continu de Servomex dans la recherche et le développement pour satisfaire les besoins permanents de nos clients. C'est une remise en question de la pensée traditionnelle dans l'ensemble du secteur, à la fois en termes de conception et d'application. Le MiniLaser est la plus importante nouveauté en analyse de gaz. »

Pour plus d'informations : SERVOMEX – Pascal LAIZET
Tél. +33 607 73 28 99
e-mail : plaizet@servomex.com – web : http://ww2.servomex.com/lp/minilaser.html

SOCLEMA ANNONCE

Système de pré-conditionnement à séparation cyclonique MERLIN (Practical Analyzer Solutions Pte Ltd)

Le système de pré-conditionnement MERLIN est **la protection ultime pour les analyseurs** de gaz en ligne, ou autre équipement, contre les particules et la présence de liquide ou d'aérosol dans le gaz process.

Basée sur une technologie brevetée, la technologie de **séparation multi-étage** protège les analyseurs dans des conditions opératoires variées.

Ce système **permet un retour sur investissement rapide en assurant une disponibilité maximale des équipements d'analyse** et de sécurité, ainsi qu'une maintenance réduite et à moindre coût. Il peut être ajouté aux systèmes d'échantillonnage existants, ou être intégré dans un nouveau projet.

Caractéristiques :

• Séparation des particules, liquides et aérosols du gaz process grâce à la combinaison spécifique de différentes techniques reconnues dans les usines pétrochimiques, telles que **la séparation cyclonique, l'adhérence et la non-projection**.

• Technologie verte sans éléments filtrants !

• **Pas de pièces en mouvements ! Pas de coût de maintenance ou d'arrêt.**

• Elimination des vapeurs huileuses qui traversent les filtres coalesceurs ou les filtres à membrane.

• Coûts énergétiques limités ! Réduction de la consommation d'air et d'eau de refroidissement de 50% grâce à un condenseur à très haute efficacité. En option: Contrôle précis de la température grâce à une vanne thermostatique dédiée.

• **Effet cyclonique innovant à bas débit**: Le séparateur Merlin est conçu pour travailler efficacement à bas débit (60-350 Nl/h) compatible avec les systèmes d'échantillonnage.

En Option: Modèles disponibles aussi à fort débit, et/ou à forte pression

• Conception entièrement mécanique compatible avec les atmosphères explosives.

• Acier inoxydable 316 en standard. Autres matériaux exotiques disponibles sur demande.

Systèmes Chiller pour aérosols acides (Série 1095^{E} – Universal Analysers.Inc)
Le Refroidisseur Chiller est un système de conditionnement de gaz en version panneau qui délivre un **point de rosée très bas** pour des applications spécifiques et **minimise la formation d'aérosols acides** dans l'échantillon.
Le 1095^{E} utilise **4 échangeurs de chaleur** et **deux étages de réduction de température** pour obtenir un point de rosée de -25°C. Il contient des échangeurs exclusifs qui peuvent être démontés pour nettoyage ou inspection sans outillage.
Les principales applications incluent le **séchage de gaz** à analyser provenant de combustion, procédés ou émissions contenant une concentration élevée de SO0 et SO3.
Grâce à la très faible quantité d'eau (0.03% H2O), la formation d'H2SO4 est fortement minimisée.

Sonde de prélèvement de gaz avec Convertisseur d'ammoniaque (Modèle 270SF/NH_3 – Universal Analyzers.Inc
Universal Analyzers propose une sonde de prélèvement chauffée de gaz Modèle 270SF/NH3 comprenant un **convertisseur d'ammoniaque avec deux sorties échantillon** ; la première avant le convertisseur ; la seconde après la conversion du NH3 en NO. Cette configuration est utilisée quand le NH3 est mesuré en amont du SCR (réducteur catalytique sélectif) utilisant la méthode différentielle NOX. Cette sonde est **chauffée à 290°C pour éviter les précipités d'ammoniaque**. Elle permet la **mesure de l'ammoniaque.**
Quand Utiliser le convertisseur d'ammoniaque? - Passage d'ammoniaque - Différentiel NOX- SCR pour convertir le NH3 en NO
Pourquoi Utiliser le Scrubber?
- Pour éviter la formation de sel d'ammoniaque dans le système d'analyse oudans les lignes chauffées.
Caractéristiques:
• Chambre du filtre chauffé à 290°C (550°F) avec joints haute température.• Raccordements : 2 sorties échantillon et entrée calibration.• Réservoir haute pression de rétro-soufflage avec électrovanne.• Sécurité par coupure du chauffage du filtre et alarme de température basse.• Sonde de température pour la régulation du four du convertisseur.• Convertisseur NH3 intégré avec tube tracé entre le filtre et le convertisseur.• Brides de montage pour cheminée et tube de prélèvement.

Pour plus d'informations : SOCLEMA – Fabienne FRONTIERE
Tél. 04.78.87.89.45 – Fax. 04.78.57.63.49
e-mail : f.frontiere@soclema.com

SISTEC ANNONCE

De nombreuses améliorations ont été apportés au cœur du FTIR GASMET, instrument au centre de nombreuses activités d'analyse, mesure à l'émission, mesure en ambiance, suivi de process. Une identification systématique des points limitants et une optimisation de ceux–ci ont permis d'augmenter significativement la sensibilité de cette dernière génération.

GASMET PHOTOCHEMISTRY MONITORING SYSTEM :
Une nouvelle application distribuée par SISTEC est maintenant disponible : un banc de test pour matériaux et peintures photo catalytiques (TiO2).

Example of measured gases and ranges

Compound name	Formula	Range	Unit
Water vapor	H_2O	0 – 20 000	ppm
Carbon dioxide	CO_2	0 – 1000	ppm
Carbon monoxide	CO	0 – 100	ppm
Ammonia	NH_3	0 – 100	ppm
Nitric oxide	NO	0 – 100	ppm
Nitrogen dioxide	NO_2	0 – 100	ppm
VOC's incl. hydrocarbons alcohols, ketones		typically 0 - 100	ppm

Other ranges and compounds available; please contact Gasmet Technologies for further details.

Non destructive, la mesure permet au gaz échantillon de circuler en boucle fermé dans le réacteur et d'observer l'action de la réaction de photo catalyse sur des matrices complexes.
Le générateur de gaz permet de mélanger à la vapeur d'eau des gaz synthétiques ou des liquides organiques qui seront vaporisés pour créer n'importe quel mélange représentant une contamination de l'atmosphère.
Le réacteur modulaire permet d'accueillir de nombreux échantillon de matériaux (plaques, peinture, …). Sur sa partie supérieure une fenêtre de quartz transparente aux longueurs d'onde visible et ultraviolette, permet de simuler le rayonnement solaire ou l'éclairage artificiel.

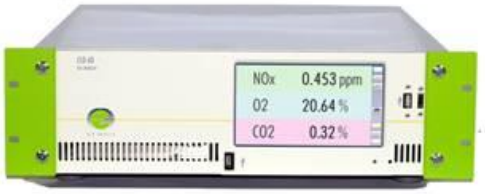
L'analyseur de gaz Gasmet CX4000 est capable de mesure jusqu'à 50 composés simultanés en 20 à 60 secondes à partir d'un large éventail de plus de 300 composés organiques et inorganiques sélectionnables par l'utilisateur.
D'autres développements portant sur le système de conditionnement des armoires d'analyse ont été apportés, améliorant ainsi la « maintenabilité » et augmentant toujours la fiabilité de ces systèmes.

ECOPHYSICS
CLD 88 O3 : EcoPhysics met sur le marché le nec plus ultra de l'analyse d'ozone troposphérique !

T90	<1 sec
Limite de détection	<0.05ppb
Gamme de mesure	0.5 – 5000 ppb

Applications :
- Recherche troposphérique
- Mesure environnementale
- Embarqué en avion

CLD 62 MOx : ECOPhysics est fière de vous présenter son nouvel analyseur combinant les mesures de NOx, O2 et CO2.Conçu pour la mesure à l'émission c'est un analyseur précis, fiable et ergonomique. La prise en charge de l'historique de l'étalonnage ou des messages d'alerte apporte un formidable outil au service de la traçabilité.



Gammes de mesure	NOx : 5 - 5000pp CO2 : 0 - 20% O2 : 0 -25%
T90	<30 sec
Limite de détection	0.5 ppm

DIL 200/400 : Eco Physics présente un diluteur simple, fiable et polyvalent. Ce nouvel accessoire indispensable pour les mesures de fortes concentrations ou pour la vérification des appareils est transportable ou rackable et se pilote manuellement ou en automatique.

Facteur de dilution	1/10 et 1/1000
Précision	0.5% de la pleine échelle

HY-OPTIMA 2710 : H2 Scan est fier de présenter le HY-OPTIMA™ 2710, un nouvel analyseur d'hydrogène conçu spécifiquement pour fournir des mesures de grande précision sur une échelle de 0,05% à 20% d'hydrogène. L'élément sensible, non consommable, utilisé dans l'analyseur HY-OPTIMA™ 2710 fournit une mesure directe de l'hydrogène avec une plus grande fiabilité et une plus grande stabilité que les générations précédentes.

L'HY-OPTIMA™ 2710 offre les performances suivantes: Echelle: 0.05% to 20% à 1.0 atm - Tolérance au CO: 100 ppm - Tolérance à H2S: 20 ppm
De nombreuses applications seront couvertes par cet analyseur: - La mesure d'hydrogène dans le gaz naturel ou le Biogaz - La mesure d'hydrogène sur les procédés de polymérisation (HDPE, LDPE) - La mesure d'hydrogène avec une matrice O2 (Electrolyseur coté Anode)
L'analyseur HY-OPTIMA™ Série 2700 est certifié ATEX et UL Class1, Div1.

Pour plus d'informations : SISTEC – Juliette POUPENEY
Tél. (+33) 4 74 56 20 21 - 06.25.64.09.34 - Fax. (+33) 4 74 87 26 35
e-mail : jpoupeney@sistec-instrumentation.com – web : www.sistec-instrumentation.com

SWAN France ANNONCE

AMI CODES II HC : Analyseur de chlore haute concentration

Système de mesure en continu du chlore jusqu'à 80 ppm suivant une méthode Iodométrique (AWWA 4500 - Cl C).
Cet analyseur permet de répondre à des applications telles que le traitement de choc sur des procédés de traitement mais également la désinfection de fruits et légumes dans l'industrie agroalimentaire.

L'analyseur est pré-monté sur platine PVC et son fonctionnement se rapproche de nos autres colorimètres avec une préparation de réactifs facilité et une maintenance aisée.

AMI PHOSPHATE HL : Analyseur de phosphate haute concentration

Système de mesure en continu de phosphate jusqu'à 50 ppm suivant une méthode colorimétrique (APHA 4500 - P C. Vanadate – Molybdate).

Avec sa large plage de mesure (0,1 à 50 ppm), cet analyseur est l'instrument idéal pour mesurer les concentrations en phosphate, sur les eaux de chaudières, les réseaux de chauffage urbain mais également sur les circuits de refroidissement et les eaux usées. En effet, un module de nettoyage chimique est disponible, en option, pour des qualités d'eau chargée.

Venez aussi redécouvrir l'AMI Turbiwell, notre turbidimètre sans contact, l'AMI Trides, notre chloromètre sans maintenance, et tout le reste de notre gamme.

Pour plus d'informations : SWAN France – Guillaume SCHNEIDER
Tél. 04 76 06 56 90 – Fax. 04 76 06 56 91
e-mail : guillaume.schneider@swan-france.fr

THERMON ANNONCE

Ligne pré tracé - pré calorifugé

Les lignes pré-tracées, pré-calorifugées sont conçues afin de faciliter la mise en œuvre et l'efficacité du traçage électrique (maintient en température) des lignes de petit diamètre pour l'instrumentation et l'analyse.

L'avantage majeur de cette solution est qu'en une seule opération tout est installé. Il suffit de couper à la longueur le produit fini, fabriqué sur mesure par Thermon, et de l'installer entre le tuyau de process et l'instrument d'analyse.

Coût d'installation réduit et étanchéité parfaite pour une bonne mesure en fonction du besoin.
Il peut aussi bien s'agir d'un tube avec ruban chauffant, traçage vapeur ou de plusieurs tubes d'analyse couplés éventuellement avec des câbles électriques de faibles puissances.

Analytical / CEMS

60 ans d'expérience ont permis à Thermon de gagner la réputation de Spécialiste du Traçage (Electrique - Vapeur - Instrumentation)
Thermon a une position internationale unique en tant que société de traçage totalement dédiée à son industrie depuis la conception, la fabrication jusqu'à la commercialisation des produits.
Certifiée ISO 9001, Thermon s'engage à fournir des produits de qualité et des services répondant aux attentes de ses clients. Thermon s'affirme aujourd'hui comme un leader dans le domaine du traçage, de part les différentes techniques utilisées (électrique, vapeur) que l'étendue de sa gamme.
Les produits de traçage sont couramment utilisés dans des domaines aussi variés que l'industrie pétrochimique, la chimie, l'off shore, les process industriels, l'agro-alimentaire, la pharmacie, le traitement des eaux.

La filiale française
Thermon France est composée d'une équipe autonome depuis l'étude jusqu'à la facturation en passant par la vente et le suivi client. Avec plus de 20 ans d'expérience et d'expertise technique dans le traçage, nos ingénieurs étudient aussi bien la partie électrique que thermique et élargissent aussi leurs champ d'action aux armoires électriques suivant la demande. Themon France compte à son actif de nombreuses réalisations industrielles avec des clients tels que Total, Shell, Arkema, GE, Alstom, Sanofi Aventis, Technip, Saipem, Foster Wheeler, Rodhia, Air Liquide, Arcelor, BASF, Siemens, Cegelec, etc.

Pour plus d'informations : THERMON – Serge RICHARDOT
Tél. 01 45 15 28 40
e-mail : france@thermon.com

V – LES AUTRES « PRODUITS » PRESENTES PAR LES EXPOSANTS

ACTEMIUM - Jonathan YVONNE
Tél. 01 58 69 46 74/06 23 34 25 79
e-mail : jonathan.yvonne@actemium.com –web : www.actemium.com

Produits et services présentés :

ACTEMIUM est la marque de VINCI Energies dédiée au monde de l'industrie. Présente tout au long du cycle de vie industrielle, ACTEMIUM conçoit, réalise et maintient les installations de ses clients, avec l'objectif d'améliorer leur performance industrielle.

Avec une expérience de **50 années en systèmes d'ANALYSE INDUSTRIELLE**, ACTEMIUM vous apporte un SAVOIR FAIRE RECONNU et particulièrement COMPETITIF depuis la CONCEPTION de votre système d'analyse, à sa FABRICATION, sa mise en service et sa MAINTENANCE.

Des spécialistes sont à votre disposition pour réaliser les missions de :

- Conseil et ingénierie,
- Projets clés en mains,
- Mise en service, formation et maintenance/

Avec de plus de **1000 abris et armoires d'analyseurs**, opérant dans le monde dans les secteurs du Pétrole et du Gaz, de la chimie et des industries pétrochimiques, et de l'environnement, Actemium est reconnu comme l'un des leaders sur ce marché.

Indépendant des fabricants d'analyseurs, Actemium vous offre la solution la plus appropriée pour améliorer votre procédé.

Dans l'industrie du GNL, avec plus de **90 systèmes** installés dans le monde, ACTEMIUM est reconnu pour son vaporiseur de GNL de haute précision destiné à la mesure de la qualité du gaz sur les usines de liquéfaction, les terminaux de regazéification et les méthaniers.

ADVANCED SENSORS – Russel HEMPSEY
Tél. +44 (0)28 9332 8922
e-mail: sales@advancedsensors.co.uk

Produits et services présentés :

Analyseurs d'huile dans l'eau

Advanced Sensors développe, fabrique et fournit une gamme d'analyseurs d'huiles dans l'eau pour l'industrie Oil and Gas. Leader international en son domaine, la société fait partie du groupe PAC, lui aussi reconnu mondialement pour ses instruments d'analyses.

Notre cœur de métier est la mesure de concentration d'huile dans l'eau par fluorescence ultra-violet, analyse de spectre ou microscopie, comprenant des analyseurs à insertion, à prise d'échantillon et plus récemment portable.

Parmi les technologies innovantes d'Advanced Sensors, **la plus distinctive est le système d'auto-nettoyage par ultrasons** qui, non seulement supprime tout besoin d'intervention humaine pour la maintenance de routine de l'équipement, mais garantit aussi des mesures précises et fiables. Cette précision est fondamentale pour contrôler les processus de production et alerter les opérateurs en cas de fuites ou de rejet des eaux supérieurs aux limites environnementales réglementaires.

La mission d'Advanced Sensors est de fournir aux secteurs pétroliers upstream et downstream des solutions performantes afin de constamment améliorer les données de la composition de l'eau, tout en restant à la pointe de la recherche et du développement.

ANAEL – François LARDET
Tél. +33 (0)6 61 75 11 82
e-mail : f.lardet@analyse-en-ligne.com – web : **www.analyse-en-ligne.com**

Produits et services présentés :

Surveillance de la Qualité des eaux
INSTRAN : LA PRECISION DU LABORATOIRE AU SERVICE DE LA PRODUCTION
INSTRAN est un automate chimique programmable qui existe en version titreur ISE (électrode ionique spécifique) ou colorimètre. Il est dédié au contrôle des eaux potables, au suivi des rejets, et aux contrôles environnementaux.
INSTRAN est un analyseur en ligne d'une grande fiabilité. Sa conception moderne et robuste lui permet d'obtenir des résultats d'une grande précision tout en ayant une consommation très réduite en réactif (typique 1 à 2ml par analyse), minimisant ainsi son impact écologique.

Analyse en ligne : Surveillance de la Qualité des eaux

CAPTEUR D'HYDROCARBURES LDI ROW : SENSIBILITE EXTREME ET DETECTION IMMEDIATE SANS CONTACT DES HYDROCARBURES EN SURFACES

Le capteur LDI ROW est un capteur développé pour détecter, avec une très grande sensibilité, la présence d'hydrocarbures en surface (dès 1 µm) par l'utilisation de la fluorescence UV.

Le capteur ROW émet un rayonnement UV à la surface de l'eau sur une surface étendue. Cela provoque une excitation des molécules d'hydrocarbures contenues dans la zone cible. Le signal de fluorescence spécifique induit par les hydrocarbures et capté par le capteur ROW permet alors de donner l'alerte.

AVANTAGES EN BREF :
● Mesure en continu et sans contact
● Grande sensibilité (à partir de 1 µm d'épaisseur)
● Détection jusqu'à 10m de la surface
● Robuste (IP68) et très fiable
● ATEX zone 1 ou 2
● Sans maintenance
● Technologie particulièrement simple
● Longue durée de vie de la source (LED UV)
● Alimentation : panneaux solaires, 12-24VDC, 110-220VAC 50-60Hz
● Raccordement : GSM, Ethernet, R485, 4/20mA…

Analyseur de COT LAR QuickTOC Purity : la précision du laboratoire au service du contrôle environnementale

La série d'analyseurs QuickTOC Purity est spécifiquement dédié aux contrôles du Carbone Organique Totale des effluents de sorties de stations de traitement industrielles ou collectives, des eaux ultra-pure, des eaux de chaudière ou de refroidissement.

Ce système unique et entièrement automatique, n'utilise que très peu de réactifs et de consommables : eau distillée, eau acidulée, tuyaux de pompes.

FONCTIONNEMENT ET CARACTERISTIQUES :

Principales caractéristiques en bref :

- Mesure du COT en 4 min
- Oxydation thermique à 1200°C
- Sans catalyseur
- Multi-voies

Principe : il s'agit d'une oxydation thermique à 1200°C sans catalyseur. A cette température, la combustion de l'échantillon est complète quelque soit la composition de sa matrice organique ou inorganique. Après combustion, le gaz passe à travers un condenseur maintenu à 4°C, puis est dirigé vers une cellule NDIR pour le COT.

APPLICATIONS : Pétrochimie, usines chimiques, sortie de traitement industrielle ou collective, eau de surface…

Une conception simplifiée du traitement de l'échantillon, ainsi qu'une très faible consommation en réactifs (eau déminée + eau acidulée) ont permis de réduire la maintenance au maximum.

L'analyseur peut également être asservi par impulsion (présence échantillon, débit etc…)

AUTOCHIM – Philippe BOURDA
Tél. 01 69 79 61 61
e-mail : philippe.bourda@autochim.com

Produits et services présentés :

Depuis plus de trente ans, Autochim conçoit, met en service et entretient des ensembles clés en main pour l'analyse, la détection des gaz combustibles, des gaz toxiques, de l'incendie, et pour l'extinction, destinés aux industries du pétrole, du gaz, à la chimie, à la pétrochimie et au traitement des eaux.

L'activité d'Autochim est liée à la protection des sites à hauts risques. Les plates-formes pétrolières, les gisements pétroliers ou gaziers, les raffineries, les terminaux méthaniers, les usines de traitement de gaz, traitement de l'eau, la grosse industrie chimique et pétrochimique représentent ces sites où nous exerçons notre métier.

Nos principaux segments : Analyse Gaz et Liquides, Détection Gaz et incendie, Automatisme de Sécurité, Protection Incendie, Audits, Formation.

BUHLER TECHNOLOGIES – Luc BONNAVENTURE
Tél. ++ 49 210 249 89
e-mail : l.bonnaventure@buehler-technologies.com

Produits et services présentés :

Depuis plus de 40 ans, BUHLER fourni des composants et des systèmes de conditionnement d'échantillons sur le marché mondial.

Parmi nos références, figurent notamment des usines chimiques, l'agro-alimentaire, l'énergie, le nucléaire, la combustion, la pétrochimie et beaucoup d'autres.

Notre succès et la croissance de BUHLER sur ce marché hautement concurrentiel s'explique notamment par notre capacité à nous adapter en permanence aux exigences toujours croissantes fixées par nos clients, dans un seul but : améliorer la qualité de leurs produits et pouvoir faire face à la concurrence.

Notre réactivité est appréciée et notre devise est appliquée aussi souvent que possible : SIMPLICITE égale PERFORMANCE.

Notre objectif consiste à améliorer en permanence une gamme de produits spécifiquement conçu pour le conditionnement et l'échantillonnage des analyseurs, dans le respect des normes en vigueur et avec un haut niveau d'innovation.

1) SONDES de PRELEVEMENT : Chauffées ou non chauffées, différentes configurations disponibles , retro soufflage, filtration interne et externe, Atex, CSA, C US disponible

2) POMPES de CIRCULATION : Insensible aux gaz contenant des condensats, nos pompes chauffées ou non chauffées combinent design et facilité de maintenance; la pompe BUHLER est reconnue pour être la meilleure pompe pour les besoins analytiques. Versions ATEX, CSA, C-US disponibles

3) REFROIDISSEURS de GAZ : Les refroidisseurs BUHLER fournissent le point de rosée le plus stable dans l'industrie grâce aux caractéristiques suivantes: Gestion du fonctionnement du compresseur, Stabilisation rapide et efficace du point de rosée, version Atex disponible

4) FILTRATION : Facile à intégrer, à installer et à maintenir Large gamme d'éléments filtrants (fin à coalescence),Choix approprié des matériaux, By-pass et connexions drain optionnelles, versions chauffées disponibles

5) ACCESSOIRES : Pompe péristaltiques, débitmètres, vannes, raccords.

6) CONVERTISSEUR de NOx : pas d'interférence dues au CO 7)ANALYSEURS : Fixe / portable, O2,NDIR

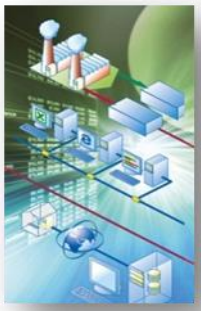
DURAG France – Fabien BURATO
Tél. 01 30 18 11 80
www.durag.de

Produits et services présentés :

Surveillance des émissions
Bien plus que des poussières **DURAG GROUP** votre expert en :
Mesure du débit des fumées
D-FL 100, tube de Pitot moyenné, surveillance sur l'ensemble de la section de mesure, positionnement des points conformément à la méthode de référence
D-FL 220 Ultrasonique Mesure sans contact avec les fumées Certifiés **QAL1 EN 15267**

Analyse du Mercure total en continu
HM-1400 TRX, module d'injection automatique Hg° et HgCl2, spéciation Hg°, Hg+
Certifié **QAL1 EN 15267**

Acquisition et évaluation des données environnementales
D-EMS 2000 architecture robuste, solution modulaire adaptable à tout type d'analyseur.
Certifié **QAL1 EN 15267** et conforme au guide FNAD révision 3



Système d'analyse de gaz prédictif en continu NOx, CO, CO2, O2
D-EMS 2000 PEMS, centrales thermiques gaz, fioul

Analyse des poussières
Une gamme de solutions pour les faibles et les moyennes concentrations sur les fumées sèches, les fumées humides : **D-R 320, D-R 800, D-RX 250, D-R 220, D-R 820 F**
Plusieurs principes de mesure, rétrodiffusion, transmission, triboélectricité, jauge béta
Certifié **QAL1 EN 15267**
Visitez notre page web pour de plus amples informations

EIF-ASTUTE – Thierry DUMESNIL – Emmanuel BONNY
Tél. 01 48 70 40 30 – Fax. 01 48 58 72 72
e-mail : e.bonny@eif-astute.com

Produits et services présentés :

ASTUTE, permet d'installer le système d'échantillonnage avec le capteur et l'analyseur directement sur le procédé, sur une boucle rapide ou en dérivation. Toutes les étapes d'un conditionnement traditionnel, peuvent être installées sur un ASTUTE.
Pour les liquides, ASTUTE peut intégrer un filtre tangentiel avec un système blowback en ligne et le traitement approprié de l'échantillon (coalescence, séparation)
Pour les gaz ASTUTE associé avec une sonde de prélèvement, une colonne de traitement ou un système CCIMS s'adapte directement sur le procédé. Sa grande modularité permet tout type de configuration pour l'instrumentation et l'analyse.
ASTUTE est une excellente plateforme pour les capteurs et analyseurs compatibles SP76. Il permet de créer différentes lignes d'échantillonnages, d'ajuster et de contrôler les paramètres physiques du fluide.

Filtre type L
Ces carters de filtration permettent sans outil un changement rapide de l'élément filtrant, ainsi qu'une bonne accessibilité aux joints. Le remplacement de l'élément filtrant est fait par le haut du carter. Avec ce type de carter, l'installation d'une purge est très pratique. Ils existent en 3 tailles en fonction des débits

Filtre tangentiel
La filtration tangentielle permet en une seule étape de rendre propre à l'analyse un liquide chargé en particules.
Ce système de filtration permet de filtrer en continu un débit constant d'eau, prélevé sur un flux principal plus important appelé « boucle rapide ».
Cette technique de filtration dite autonettoyante fonctionne avec un minimum de maintenance
Notre gamme de filtres tangentiels est composé de 2 familles les LIF et les TAN

Composants d'échantillonnage
Notre gamme de composants permet de réaliser un échantillonnage complet. Elle s'étend de toute une gamme de carter à membranes, à des éjecteurs, des capacités, des échangeurs, des carters spécifiques jusqu'à évidemment un large éventail d'éléments filtrants.

ENDRESS + HAUSER – Hélène CARON
Tél. 0825 888 001/+33 3 89 69 67 68- Fax. 0825 888 009/+33 3 89 69 55 27
email: info@fr.endress.com - web : www.fr.endress.com

Produits et services présentés :

Endress+Hauser est un fournisseur global dans les techniques de mesure et d'automatisation, avec **une large gamme de produits pour la détection et la mesure de niveau, de débit, de pression, de température, les analyses physico-chimiques, les enregistreurs, la communication numérique et des prestations de service complètes.**

Suite à l'acquisition de la société américaine SpectraSensors Inc, Endress+Hauser **présentera sa gamme d'analyseurs de gaz TDL conçus pour améliorer l'efficacité et la sécurité des process.**

Ces produits sont utilisés pour la mesure précise et rapide de l'humidité (H_2O), du dioxyde de carbone (CO_2), du sulfure d'hydrogène (H_2S), de l'ammoniac (NH_3), de l'acétylène (C_2H_2) et de l'oxygène (O_2) dans le gaz naturel, le gaz naturel liquéfié, les gaz industriels et pour certaines applications en raffinerie et pétrochimie.

SpectraSensors Inc. est le leader en spectrométrie d'absorption TDL extractive et reconnu dans l'industrie des hydrocarbures grâce à ses produits innovants et performants.

Acteur incontournable de l'analyse physico-chimique des liquides, Endress+Hauser exposera sa gamme de capteurs, transmetteurs et analyseurs en ligne. Bénéficiez de notre savoir-faire et de notre expertise pour optimiser votre application au moyen de technologie de pointe, que ce soit pour un simple capteur jusqu'aux stations de mesure complètes.

ENGINEERING MESURES – Victor BOILLOT
Tel: 01 42 35 35 25/33 33 – e-mail : 01 42 35 04 98
e-mail : v.boillot@mesure.com - info@mesure.com – web : www.mesure.com

Produits et services présentés :

Bénéficiant d'une expérience de plus de 20 ans dans le domaine de la mesure de débit, ENGINEERING MESURES est spécialisé dans la distribution d'équipement de mesure (débitmètre, capteur de pression, niveau, CND et interface) et les services associés (Campagne de mesure & audit énergétique) dans le domaine industriel.

Débitmètre : FCI - Débitmètre massique thermique / Mccrometer : Débitmètre Delta P
Capteurs de pression/température & enregistreur de données : Honeywell
Interface : AGAR
Mesureur d'épaisseur : CYGNUS
Détecteur/Mesureur de niveau : Intra / FAFNIR
Et bien d'autres……

1) **Débitmètre massique thermique ST100 de la marque FCI**

	Le modèle STP100 conçu par FCI et distribué par ENGINEERING MESURES est le seul débitmètre massique thermique gaz à mesurer la pression afin de disposer des 3 variables (débit, température et pression) au sein d'un même instrument à insertion. Le capteur de pression est monté sur une sonde assemblée ou intégré à l'intérieur des entrées et des sorties du transmetteur. Le transmetteur, les raccords et le câblage sont scellé à l'intérieur d'un boîtier en aluminium et intégré dans l'assemblage du capteur. L'appareil peut être installé en mono ou double sonde avec/sans système VeriCal. Quatre gammes de pression sont disponibles (3,4; 11; 34 et 70 bar R).

2) **Capteurs de pression 700 & 800 « Smartline » de la marque Honeywell**

	Les capteurs de pression de la gamme de produits Smartline» de la marque HONEYWELL sont distribués par ENGINEERING MESURES et utilisent la technologie Piézo-résistive avec un capteur compensé en pression et température permettant une plus grande précision et une stabilité de mesure sur une grande variété d'applications. La gamme se décompose en série 700 et 800 avec des capteurs relatifs, absolus et différentielles. La série 800 apporte une meilleure précision et une plage plus importante pour vos applications les plus critiques. Afin de conserver les coûts de maintenance et d'inventaire les plus faibles possibles, tous les capteurs adoptent une conception modulaire. Cela permet à l'utilisateur de remplacer différents composants, d'ajouter des indicateurs ou de changer les modules électroniques sans affecter les performances globales ni les homologations délivrées par les organismes habilités.

ENVICONTROL – Wilfrid SERRIE
Tel 01.39.76.04.19
e-mail : w.serrie@envicontrol.com

Produits et services présentés :

La société Envicontrol est spécialisée dans la distribution, l'étude et l'intégration de projets « clé en main » dans la mesure de qualité de l'air, la recherche, le contrôle des émissions industrielles et la mesure de paramètres météorologiques.

ABB MB-FTIR
Les spectromètres moyen infrarouge (MB3000-FTIR) et proche infrarouge (MB3600-FTIR) à transformée de Fourier représentent la solution la plus économique sur le marché. En effet, destinés à un large spectre d'applications grâce à une gamme complète d'accessoires, les systèmes infrarouge ABB offrent la meilleure alternative au coût de possession le plus faible : pas de maintenance ni de consommables ! Ces dispositifs sans entretien se caractérisent par des performances techniques de haute qualité, le meilleur rapport prix/performances, ainsi que la facilité d'utilisation et la convivialité du logiciel de pilotage.

LGR Ultraportable
L'analyseur Ultraportable de marque LGR est destiné à la mesure dans l'air ambiant mais aussi en process des gaz suivants : CH4, CO2, H2O, NH3, C2H2, CO, HF, HCL. Il utilise la méthode de spectroscopie laser « Off Axis ICOS ». Pour exemple, la précision de la mesure de l'ammoniaque est de 0.2 ppb sur une échelle de 0-10 ppm.

LNI SX-2106
Le Sonimix SX21-06 est un diviseur de gaz utilisant des buses soniques conçu selon les normes AFNOR X 20-210 et ISO 6145/6. Cet appareil possède une gamme de dilution allant de 0 à 100%. Il propose jusqu'à 1024 points de dilution. La précision du mélange généré est d'environ 0.6%. Le système peut être également automatisé et séquencé par RS 232 ou contact sec.

SK ELEKTRONIK Thermo-FID
Le Thermo-FID est un analyseur de carbones totaux présenté sous la forme d'un rack 19 pouces ou d'un coffret portable pour les mesures terrain. Sa large gamme de mesures lui permet d'opérer aussi bien en gaz process qu'en air ambiant. La version portable Thermo-FID PT84 propose un petit rack à bouteille permettant d'emporter sur site une bouteille d'air zéro et une bouteille d'hydrogène facilitant ainsi sa mise en œuvre sur le terrain.

Tekran 3300
Utilisant comme cœur l'analyseur de mercure 2500, le 3300 de la marque Tekran, est destiné à la mesure du mercure en process aussi bien en milieu humide que sec. Il s'agit du système de détection de mercure le plus précis, fiable et sensible au monde. Il est capable de mesurer le mercure total, élémentaire et ionique de n'importe quelle source de combustion. Il est également assez sensible pour mesurer des niveaux de mercure dans n'importe quelle centrale à charbon et n'est pas affecté par la plupart des interférents que peuvent subir les autres systèmes de mesure de mercure.

GRUTER & MARCHAND – Eric GRUTER
Tél. 01 47 21 56 81
e-mail : gruter@gruter-et-marchand.com

Produits et servies présentés :

La société Gruter & Marchand est spécialisée dans l'analyse de gaz.

Depuis les ppb jusqu'au % nous vous proposons une gamme complète d'instruments de mesure d'humidité, d'oxygène, CO,CO2,H2S,SF6,H2,COV,NOX et biogaz

Depuis l'étude d'application jusqu'à la fourniture de baies d'analyses complètes la société Gruter & Marchand répond aux besoins de toutes les industries aéronautiques, automobiles, pétrochimiques, pharmaceutiques, alimentaires, microélectroniques, fabricants de gaz, énergie et nucléaire...

Disposant d'un laboratoire raccordé Cofrac , la société assure maintenance et étalonnage de tous les équipements en accord avec les exigences des plans qualité.

Mesure d'humidité depuis les ppb jusqu'au fortes teneurs grâce à plusieurs technologies (laser, miroir refroidi, capteur oxyde d'aluminium, cellule P2O5)

Analyseurs d'oxygène par sonde zircone ou électrochimiques pour les traces de moins de 1 ppm à 20% et analyse de pureté d'oxygène par cellule paramagnétique

Analyseurs multi gaz pour des mélanges binaires par principe catharométrique (N2/H2; CO2/N2, pureté SF6...)

Analyseurs infrarouge pour analyses depuis quelques ppm CO/CO2/NO/CH4....

Analyseurs fixes et portables de biogaz (CO2/O2/CH4/H2S)

HEMERA – Rachid MOUFLIH/Claire CURABA
Tél. 04 76 52 73 95/06 77 87 63 00
e-mail : r.mouflih@hemera-innovation.com - claire.curaba@hemera-innovation.com – web : www.herrmera.fr

Produits et services présentés :

Non seulement nos solutions sont conçues pour répondre aux besoins des principales applications industrielles comme environnementales, mais elles sont aussi modulaires afin de vous aider à analyser simultanément, parmi une liste de 200 composés, ceux de votre choix.

La technologie de la spectroscopie UV/Vis/IR est connue pour sa rentabilité, grâce à une faible maintenance et une forte durée de vie (10 ans), d'autant plus qu'elle permet une mesure en temps réelle, sélective et précise.

L'appareil peut se placer au point d'échantillonnage et assurer par lui-même la détection, le traitement du signal et le stockage des données.

Qu'il soit intégré dans un boîtier avec un système de batterie en cas de panne de courant ou associé à un protocole de communication GPRS, il est de surcroît équipé d'un écran couleur tactile et d'une interface intuitive pour une facilité d'utilisation.

Soyez sûrs que notre équipe vous assistera pour l'installation et vous accompagnera pour toute la durée de vie de l'appareil.

IEAM – Patrick ROULET
Tal. 04 74 29 03 80 – Fax. 04 74 29 78 50
e-mail : p.roulet@ieam.fr – web : www.ieam.fr

Produits et services présentés :

IEAM est spécialisée dans la fabrication et le montage d'armoires d'électricité et de contrôle / commande, ainsi que dans l'analyse de Gaz et Liquides. C'est l'une des premières entreprises Françaises à être agréée ISO 9001 dans ce domaine d'activité.

Platine instrumentation

Platine analyse

Ensemble analyse

Armoire d'analyse Multi-gaz

Platine analyse

Réalisations spécifiques

Ensemble Chromatos

Analyse Liquide

Coffrets Chauffés

IMP MONDIA – Franck GODDARD
Tél. 03 85 36 80 20
e-mail : contact@imp-modia.com – web : www.imp-mondia.com

Produits et services présentés :

IPM-MONDIA fabrique des panneaux sandwich **sur-mesure** destinés à produire des abris techniques, shelters, armoires isolées, panneaux usinés pour la carrosserie et l'industrie.
IPM-MONDIA a développé un savoir-faire en tant que **spécialiste du shelter**, et peut vous offrir les solutions les plus appropriées pour améliorer, optimiser ou s'adapter à vos projets.
Notre adaptabilité permet de vous proposer des solutions, même lorsque que les contraintes environnementales sont extrêmes, comme **CEM**, **ATEX**, **BLAST**, climatiques, sismiques...
IPM-MONDIA a développé des produits complémentaires afin de vous accompagner dans tous vos projets:

Armoires Isolées Fixes ou Mobiles:
Cette gamme est constituée de 2 modèles :
Armotec 2 portes
Armotec 3 portes

Abris techniques ou shelter Fixes ou Mobiles:
Cette fabrication est constituée de 3 gammes :

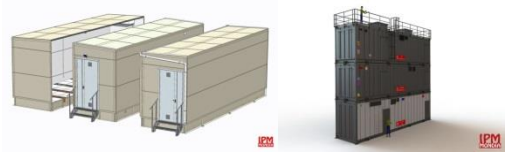
Shelter Performance :
Protection des hommes et du matériel dans des conditions de normales à exigeantes.

- Shelter HYB, STD, RST,

- Remorque ou VUL pour laboratoire mobile

Shelter Haute Protection :
Protection des hommes et du matériel dans des conditions contraignantes comme SEVESO, Atex, sismique, militaire, blindage CEM ou balistique …
Nos modèles : Cabine géologie, PETROSHELTER, Shelter AIR, cabine de péage blindée, shelter A0 ou A60

Shelter Modulaire :
Protection des hommes et du matériel avec plusieurs shelter juxtaposés et/ou superposés
Nos modèles ELUDOM, SNC



Conteneurs Isolés :
Cette gamme est constituée de 2 modèles :
Maritime 20' et 40' HC
Entreposage 15', 20', 30' et 40'

NOS AVANTAGES :

Construction: Panneaux structurants monolithiques formant un ensemble monocoque :
Suppression des ponts thermiques et infiltrations d'eau
Levage en charge possible sans risque de déboitage des panneaux
Possibilité d'avoir un soubassement métallique ou en béton armé autoportant sous forme de dalle ou de

	cuvelage
Eco Conception :	Solidité de notre système d'assemblage pour pérenniser le produit à long terme Isolation performante et ponts thermiques maitrisés pour une économie des systèmes de climatisation et de ventilation Intégration de vos servitudes directement en usine pour une logistique routière réduite Utilisation de matériaux recyclables (alu, acier…) ou valorisables (polystyrène expansé, polyuréthane, bois …) pour une écologie maitrisée
Interlocuteur privilégié :	Nos chargés d'affaires sont spécialisés par secteurs d'activité. Ils gèrent vos projets du devis à la réalisation. Ils coordonnent les différents métiers comme le bureau d'étude, la logistique, le grutage, le génie civil … Ils répondent à vos attentes en adaptant nos solutions techniques à vos contraintes spécifiques.

INSTITUT DE REGULATION ET AUTOMATION – Guillaume CHATROU
Tél. 04 90 99 47 00 – Fax. 04 90 93 03 15
e-mail : info@ira.eu - web : www.ira.eu

Produits et services présentés :

L'Institut de Régulation et Automation est devenu en plus de 45 ans un pole d'expertise en innovation pédagogique aux métiers du contrôle-commande.

L'IRA c'est une expertise et une approche pédagogique unique au service de l'industrie.

Au travers de nos activités, **l'IRA vous propose des solutions en contrôle commande des procédés :**

- Formation Inter –Intra
- Recherche et développement
- Certification de compétence
- E-Learning
- Formation initial à BAC +3
- IRA International

Une présence à l'international ave la labellisation de centre IRA et de transfert de compétences au quatre coin du monde ; Afrique, Mexique, Nouvelle Calédonie et prochainement l'Inde.

Nos domaines d'interventions :

Instrumentation & Régulation
Mesure & Métrologie
Analyse en ligne
Automatismes
Electricité
Informatique Industrielle
Réseaux de Communication
Sécurité

LABOCONTROLE / DOPAK – Grégoire TASSIN
Tél. 05 49 01 70 16 – Fax. 05 49 01 74 01
e-mail : contact@labocontrole.com

Produits et services présentés :

Labocontrole / Dopak conçoit et fournit des systèmes de prélèvements d'échantillons poudres, liquides, gaz et gaz liquéfiés pour les industries Agro-alimentaires, pharmaceutiques et pétrochimiques.

Les échantillonneurs LABOCONTROLE permettent de prélever des poudres et granulés dans les environnements les plus contraignants. Les échantillonneurs DOPAK permettent d'effectuer des prélèvements d'échantillons de liquides, de gaz ou de gaz liquéfié de façon confinée, en toute sécurité pour les opérateurs, le process et l'environnement.

Tous les systèmes de prélèvements d'échantillons LABOCONTROLE / DOPAK sont définis et fabriqués à façon pour un process, une application.

Liste des échantillonneurs présents sur le stand :

PowControl : échantillonneur pour poudres et granulés basé sur le principe de la vis d'Archimède à installer en trémie ou sur flux gravitaire

FlowControl : échantillonneur pour poudres et granulés à installer sur transfert pneumatique DPM : échantillonneur pour liquides à utiliser sur des process ayant des pressions de service inférieures à 8 bar S23 : échantillonneur pour liquides à utiliser sur des process ayant des pressions de service supérieures à 8 bar DPJ : échantillonneur pour liquides à forte viscosité S32-G/LG : échantillonneur pour gaz et gaz liquéfié…..

MAGNETROL INTERNATIONAL – Jan HAERYNCK
Tel. +32 (0)52 45 11 11 – Fax. +32 (0)52 45 09 93
e-mail : Info@magnetrol.be – web : www.magnetrol.com

Produits et services présentés :

ECLIPSE® 706 : Transmetteur de niveau à radar à ondes guidées
L'Eclipse® 706 est un transmetteur radar à ondes guidées alimente en boucle de courant 2 fils 24 V CC présentant une force de signal supérieure à même de prendre en charge une large gamme d'applications haute pression et haute température exigeantes. Une gamme complète de sondes mono tige ou à double tige coaxiales dédiées ou coaxiales en chambre garantit une régulation de niveau précise et fiable. Grace au boîtier à double compartiment particulièrement novateur, le câblage et l'électronique sont situés dans le même plan et sont inclinés afin de faciliter au maximum le câblage, la configuration, l'étalonnage et la visualisation des données.

AURORA® : Transmetteur de niveau à radar à ondes guidées et indicateur de niveau magnétique
Aurora® combine le fonctionnement d'un indicateur de niveau magnétique à flotteur conventionnel avec la technologie de pointe du radar a ondes guidées. Il en résulte une véritable redondance de la mesure de niveau dans une configuration a chambre unique de 3" ou 4". Le radar a ondes guidees Eclipse® est un transmetteur de niveau de liquide alimente en boucle de courant 2 fils 24 V CC, qui utilise la réflectometrie TDR (Time Domain Reflectometry) pour effectuer une mesure de niveau indépendante des caractéristiques du fluide et des conditions du process. L'indicateur de niveau AURORA est un appareil compact qui se monte sur le côté d'un réservoir ou d'une cuve par raccordement a bride ou filete.

THERMATEL® TA2 MODÈLE AMÉLIORÉ : Appareil de mesure de débit massique thermique
L'appareil de mesure de débit massique thermique TA2 modèle amélioré donne des mesures fiables de débit massique pour des applications de débit d'air et de gaz. L'électronique puissante mais d'utilisation facile est intégrée dans un boîtier antidéflagrant compact. Le TA2 est disponible soit avec sondes à insérer, soit sous forme de corps de mesure monté en ligne pour les tuyaux de plus petit diamètre. Le TA2 offre d'excellentes performances et un rapport qualité/prix exceptionnel.

THERMATEL® TD1/TD2 : Détecteur à dispersion thermique
Les détecteurs Thermatel® TD1/TD2 peuvent être facilement réglés pour détecter le débit (gaz et liquides), le niveau ou l'interface liquide-liquide. Le TD1 est un instrument a alimentation externe (24 V CC), avec électronique intégrée et relais bipolaire bidirectionnel intégré. Le TD2 est un modèle a alimentation externe (soit en CC, soit en CA) avec électronique intégrée ou déportée et offre en outre des indications par LED, une temporisation et une sortie mA aux fins de diagnostic et d'analyse de tendances.
Avec un diagnostic continu, une compensation automatique de la température, une faible hysteresis et un temps de réponse court, les détecteurs TD1/TD2 sont a la pointe de la technologie a dispersion thermique.

ECHOTEL® 355
L'Echotel® 355 est un transmetteur à ultrasons, à électronique intégrée, sans contact avec le fluide et très performant pour la mesure de niveaux de liquides, de volumes et de débits en canal ouvert.
L'électronique est logée dans un boîtier à simple compartiment en aluminium moulé ou en Lexan. L'électronique intelligente analyse le profil de l'écho ultrasonore, applique une compensation de température, élimine les échos provenant de fausses cibles, puis traite le véritable écho provenant de la surface du liquide. On obtient ainsi des mesures extrêmement fiables, même lorsque l'application est soumise à des perturbations telles que des turbulences ou de faux échos.

M&C TECHGROUP – Sandrine GARCIN
Tél. 04.72.67.08.40 – Fax. 04.78.56.89.11
e-mail : sandrine.garcin@mc-techgroup.com

Produits et services présentés :

M&C TechGroup est une société qui développe, fabrique et distribue du matériel d'échantillonnage & de conditionnement de gaz pour les solutions d'analyse industrielles telles que: Contrôles à l'émission, Contrôles et Optimisation des procédés, Sécurité, Centres de recherche, Laboratoires de contrôle, etc....

Le groupe M&C est présent dans le monde entier et supporte ses clients directement grâce à ses filiales (USA, Chine) et à ses équipes de ventes présentes localement dans les autres pays.

Grâce à la qualité de ses produits (différents brevets) et la compétence technique de ses équipes, **M&C TechGroup s'est imposé, depuis presque 30 ans, comme leader mondial dans le domaine de l'échantillonnage et du conditionnement du gaz.**

Notre gamme de produits comprend le matériel nécessaire au traitement de l'échantillon avant analyse, soit :

Sondes de prélèvement, Lignes de transfert chauffées, Refroidisseurs de gaz, Filtres universels, Pompes de prélèvement, Convertisseurs NOx, Générateurs d'air, Coffrets chauffés, Unités de conditionnement compactes et tous les accessoires nécessaires à l'intégration (débitmètres, détecteurs de liquide et débit bas, laveurs, draineurs, vannes, etc....) + Analyseur d'oxygène paramagnétique.

M&C a également développé une gamme de matériel portable spécifique pour les mesures ponctuelles, à savoir: Sondes de prélèvement chauffées, Lignes de transfert chauffées et Unités de conditionnement compactes.

MICHELL INSTRUMENTS - Benoit BOURBON
Tél. 04 37 53 88 20 – Fax. 04 37 53 88 21
e-mail : fr.info@michell.com – web : www.michell.com

Produits et services présentés :

Transmetteurs de point de rosée

Michell offre la plus large gamme de capteurs robustes et de transmetteurs de point de rosée sur le marché. Depuis le transmetteur Easidew bi-câble au standard industriel, jusqu'au nouveau Easidew PRO IS pour les zones dangereuses ; tous sont fournis avec des capteurs traçables aux normes nationales.

Appareils portatifs

La gamme Michell d'appareils portatifs, faciles à utiliser, permet des mesures rapides, précises et stables du point de rosée, de l'humidité relative et de la mesure d'humidité absolue. Ces appareils sont conçus pour satisfaire aux conditions industrielles les plus exigeantes et sont les seuls sur le marché à donner une réponse rapide de façon répétée à des points de rosée bas.

Appareils à miroir refroidi

Le miroir refroidi est une technologie de mesure fondamentale offrant à l'utilisateur des mesures exceptionnellement précises (+/-0.1°C de point de rosée unique sur le marché), fiables et reproductibles tant pour les traces que pour l'humidité élevée. Michell propose une gamme d'appareils basés sur un design de capteur robuste, qui convient aussi bien pour l'installation dans des environnements où le processus est exigeant, que pour l'utilisation en tant qu'appareils de référence précis dans un laboratoire national d'étalonnage.

Appareils d'étalonnage

Michell Instruments propose une vaste gamme d'appareils d'étalonnage pour la vérification des capteurs de traces d'humidité, de point de rosée et d'humidité relative. Un concept modulaire signifie que les ingénieurs de Michell peuvent vous développer un système d'étalonnage sur mesure, qui répond à vos besoins exacts. Sous cahier des charges, Michell Instruments peut vous fournir différents types de compresseurs d'air, de sécheurs, de générateurs d'humidité, des chambres d'essai avec des systèmes de pilotage intégrés ou pas.

Analyseurs de process

La gamme des analyseurs Michell est spécifiquement conçue pour fournir une mesure en ligne fiable dans des applications de processus tels que la détermination du point de rosée en eau et hydrocarbures dans le gaz naturel.
Quatre technologies de capteurs sont utilisées : le capteur capacitif sur support céramique pour les mesures à l'état gazeux et liquide, une microbalance à quartz pour la mesure de traces d'humidité dans les gaz de transformation, le miroir refroidi pour la mesure du point de rosée des hydrocarbures et le laser par absorption moléculaire (TDL600).

Analyseurs d'oxygène

Michell Instruments vous propose les toutes dernières technologies de mesure de l'oxygène : des capteurs thermo-paramagnétiques, des capteurs avec cellule de mesures ZIRCONE (référence scellée), ou encore des systèmes de mesures électrochimiques. Cet ensemble de technologies permet à Michell Instruments de répondre à l'ensemble de vos besoins tout en vous apportant son expérience, un service fiable et précis pour tout type d'applications industrielles (Transformation, combustion, inertage, etc…) ou de laboratoire.

Appareils de mesure d'humidité relative

La technologie de capteurs d'humidité relative de Michell offre une excellente résolution, une stabilité à long terme et une rapidité de réponse.
Nous proposons une vaste gamme de capteurs ainsi que des indicateurs portatifs.

OMICRON TECHNOLOGIES – André ROUSSET
Tél. 33 (0) 476 99 22 60 – Fax. 33 (0) 476 99 22 66
e-mail : info@omicron-technologies.com – web : www.omicron-technologies.com

Produits et services présentés :

Depuis 1988, OMICRON Technologies s'adresse aux Industries et aux Centres de recherche, en répondant à leurs besoins dans 4 domaines :

- Composants, instrumentation et systèmes dédiés au contrôle des fluides spéciaux et haute pureté
- Mise en œuvre du vide et de l'ultravide
- Solutions de chauffage, de contrôle et régulation de température
- Application des Plasmas froids

Notre équipe technique multidisciplinaire s'efforce toujours de répondre par des solutions performantes, économiques et qui offrent une grande facilité d'utilisation.

ALICAT
Mesure et régulation de débit massique, mesure et régulation de pression
Instrumentation configurable multi gaz/multi gamme, disponible pour une très large gamme de débit (0.5sccm à 4000slpm pleine échelle).

APTECH
Composants pour la mise en œuvre des gaz process et UHP (vannes, détendeurs, venturis, détecteur de débit, clapets antiretour)
Qualité, fiabilité, respect absolus des délais.

OWLSTONE
Générateurs d'humidité et de gaz étalons pour l'analyse.
Basés sur le principe des tubes à perméation / diffusion (concentration du ppm au ppt)
Plus de 500 analytes disponibles

WIKA
Mesure de la pression, de la température et des niveaux (électrique/électronique, mécanique, mécatronique, séparateurs et doigts de gant).
Instrumentation adaptée à chaque type d'industrie : chimie, énergie, pétrole&gaz, semi-conducteur, agroalimentaire, médical,…

SMC
Mise en œuvre et Instrumentation pour les gaz neutres, le vide et les liquides : vannes, filtres, régulation de pression, pompage, débitmétrie, pressostats, vacuostats,…
Automatisme et actionneurs.

WATLOW
Eléments chauffants toutes technologies (cartouche, câble, collier, céramiques, souple (silicone, polyamide)…), mesure et régulation de la température.

IN USA
Génération, analyse, détection, destruction de l'ozone, toute concentration (quelques ppm à plusieurs pourcent).
Fabrication :

OMICRON
Réalisation complète de systèmes spécifiques :
- diluteurs/mélangeurs de gaz,
- humidificateurs,
- systèmes de vaporisation de liquides,
- générateurs de vapeurs sans gaz vecteur,
- générateurs de gaz étalons et micro débits,…

Lignes de produits standard :
- **Kit d'aspersion hélium portable pour le test de fuite, HELIJET+**

- **Coffret de contrôle multivoies, toutes grandeurs physiques, ROx**

- …

ORTHODYNE – Fabian PANARIELLO
Tél. ++ 32 424 79 106
e-mail : sales@orthodyne.be

Produits et services présentés :

ORTHODYNE, localisé à Liège (Belgique), s'est imposé depuis de nombreuses années en tant que constructeur d'analyseurs de gaz reconnu auprès de ses clients, à travers son expertise dans le domaine des analyses multi-composés en traces et en %, par technologie GC et analyseurs continus associés, dans les gaz purs et mélanges gazeux.

Notre société est présente sur l'ensemble des applications dans le domaine industriel et des laboratoires industriels / de recherche et nous couvrons, entre autre, les analyses de nombreuses 'impuretés en ppm / ppb dans les gaz purs (O2 / N2 / H2 / Ar / He / N2O / CO2…) et les analyses de différents composés en % dans des mélanges gazeux.

Notre société propose une offre complète de produits & services, adaptée à chaque application de nos clients, comprenant :
- analyseurs de gaz, concentrations en ppm jusqu'à100% vol, par technologie GC
- analyseurs en continu, suivant différentes technologies.
- solutions analytiques clé en main, à travers la fourniture de systèmes d'analyse complets intégrant la partie échantillonnage / analyseurs / ingénierie / système d'acquisition des données.
- développement et fourniture de logiciels & systèmes d'acquisition des données, pour gestion automatisée des analyses / édition et archivage des rapports d'analyse.
- support technique / informatique / après-vente / sessions de formation de nos clients.

Les produits :
- analyseurs GC industriels pour applications sur procédés, série 500, avec détection DID – FID – TCD méthaniseur.
- analyseurs GC industriels pour applications dans laboratoire de contrôle, série 600, avec système informatique / acquisition des données par logiciel Chromdyne associés.
- analyseurs de traces N2 dans matrices Ar / He, série AZ 5000 / AZ 8000.
- purificateur de gaz pour gaz porteur / GC et gaz zéro, série PUR 8000.
- analyseurs en continu, pour traces O2 / traces d'humidité / % O2, série 5000.
- analyseurs en continu des THC dans toutes matrices gazeuses, série THC5000.
- analyseurs GC de laboratoire pour applications multiples, série ORTHOLAB.
- solutions analytiques complètes pour les analyses des gaz industriels (ASU, sites de conditionnement), des gaz médicaux (O2 / N2 / N2O…) suivant Pharmacopée Européenne, pour la production H2, pour la production de CO2 alimentaire et les analyses d'ultra-traces pour l'industrie électronique.
- Solutions analytiques couvrant toute application spécifique client pour analyseurs de gaz et systèmes d'analyse.

SHIMADZU France – Marie MELIGNE
Tél. 01 60 95 10 10 – Fax. 01 60 06 51 66
e-mail : shimadzu@shimadzu.fr

Produits et services présentés :

Shimadzu un leader mondial dans la fabrication d'analyseurs de carbone organique total (COT mètre) et d'azote total (TN) depuis 1967.

Grâce à cette expertise, Shimadzu offre des systèmes de mesure du COT et TN optimisés aussi bien en sensibilité qu'en productivité, ce qui en fait le choix idéal pour l'analyse de l'eau issues des rivières, des lacs et des océans, mais aussi de véritables anges gardiens de la gestion de l'eau provenant de sources publiques, des eaux usées et de procédés de fabrication, dans le respect de la réglementations et des normes en vigueur.

Aujourd'hui la gamme Shimadzu d'analyseurs de carbone organique total (COT) représente une référence mondiale aussi bien pour les COT mètres de laboratoire que pour les analyseurs en ligne capable de déterminer rapidement et avec précision le TOC et et l'azote total (COT/TN)

SICK - Stéphane MABECQUE/Armelle FERET
Tél. 01 64 62 35 00
e-mail : armelle.feret@sick.fr – web : www.sick.fr

Produits et services présentés :

Le **MEAC300 FW** (le système d'acquisition de données des émissions industrielles. Soit une solution 100% SICK , parfaitement conforme aux exigences de la réglementation française pour l'incinération.

Plus sûr, plus ergonomique, plus performant

- Disponibilité maximale : double acquisition et basculement automatisé
- Pas de perte de données : sauvegardes multiples instantanées et mémoires tampon
- Exploitation facilitée des installations : plusieurs types de vues disponibles et personnalisables, alertes prédictives
- Polyvalent : réception des informations par liaison analogique ou numérique
- Conforme : spécifiquement dédié à la réglementation française pour l'incinération

SIEMENS - Catherine CHANCHE-BOIROT
Tél .+33 (0)4 42 68 49 25/+33 (0)6 11 72 49 46
e-mail : catherine.chanche-boirot@siemens.com – web : http://www.fieldinstrumentation.com/

Produits et services présentés :

SITRANS SL : Analyseur de gaz en continu avec technologie in-situ, référence pour la conduite de processus, même dans des conditions de mesure extrêmes.
Le SITRANS SL allie les avantages d'une technologie de référence éprouvée à la possibilité de commande directe aussi proche que possible du processus. Lui aussi possède une cellule de référence intégrée, remplie d'un gaz n'altérant pas la mesure et permettant une stabilisation du laser entièrement indépendante de la concentration en gaz de processus. Il en résulte une exploitation extrêmement stable, une dérive négligeable ainsi que des intervalles de maintenance espacée. Cette caractéristique brevetée garantit des mesures fiables de concentrations de gaz même à des valeurs proches du zéro.
Le SITRANS SL a un design compact, unique. Il inclut une interface utilisateur locale (LUI) et est la solution idéale pour les applications de mesure en un point dans un environnement rude.
Le SITRANS SL est utilisé pour la conduite de processus dans l'industrie chimique même dans des zones à risque d'explosion grâce à sa certification Ex d. Il répond également aux exigences SIL. Autres applications : optimisation des processus dans la métallurgie ou surveillance de la combustion dans les chaufferies ou les usines d'incinération de déchets.

MAXUM edition II : Idéalement adapté pour une implantation en milieux industriels rudes, il réalise un grand nombre de tâches dans les industries chimique et pétrochimique et aussi dans les raffineries. Un large choix de colonnes de séparation et de détecteurs permet une analyse pointue et hautement sélective de multiples composants du processus.
Avantages du MAXUM Edition II : Concept de four flexible mono ou double-four sans air, température programmable et faible consommation d'énergie
Large sélection de types de vanne pour injection d'échantillon et commutation fluidique de colonne de séparation. Pratiquement plus de volume mort, grâce à la technique «live».
La chromatographie parallèle simplifie même les systèmes d'analyse complexes et permet de réduire considérablement les temps de cycle de mesure.Nouvelle technologie de guidage avec design modulaire pour une maintenance rapide et une haute disponibilité de mesure au service de l'optimisation des processus du client.Réseau ouvert TCP/IP ou Ethernet avec sortie fibre optique pour la communication avec des ordinateurs, d'autres chromatographes ou un système de conduite centralisée.

SITRANS CV : Chromatographe en phase gazeuse ultracompact pour une analyse fiable, précise et rapide de gaz naturel et de biogaz/bio méthane.
Pour des analyses fiables, précises et rapides de gaz naturel (< 100 s) et de biogaz/bio méthane. Sa structure robuste et compacte permet une utilisation dans des conditions extrêmes, par ex. dans l'exploitation off-shore ou pour un montage direct sur un pipeline. L'exploitation du SITRANS CV à l'aide du logiciel CV Control est intuitive. Le logiciel a été spécialement mis au point pour les exigences du marché du gaz naturel, comme pour transactions commerciales si nécessaire (certifié OIML R140).

MicroSAM : Micro chromatographe très flexible avec enveloppe antidéflagrante. La miniaturisation et l'augmentation des performances sont possibles grâce à l´utilisation de microcomposants modernes au silicium. De par sa simplicité d'utilisation, sa robustesse et sa petite taille, le MicroSAM peut être implanté directement à proximité du point de prélèvement des échantillons. Ses principales caractéristiques sont: Technologie ultramoderne réduisant considérablement les temps de cycle, contribuant ainsi à une amélioration significative de la qualité des informations disponibles.
L'injection d'échantillon et la commutation fluidique de colonne de séparation sans vanne réduisent considérablement la complexité du matériel et la maintenance.

TECORA – Alexandre FELCK
Tél. +33 1 48 75 82 82 – Fax. +33 1 48 75 82 96
e-mail : alexandre.felck@tecora.com

Produits et services présentés :

TECORA, spécialiste de l'instrumentation scientifique depuis plus de 35 ans, **propose des technologies propriétaires innovantes dans l'analyse et le prélèvement, et fourni une gamme complète dans :**

- **L'industrie** avec des analyseurs de gaz pour le contrôle des procédés industriels (marché pétrolier avec la mesure de points spécifiques : densité ou viscosité ; marché de la verrerie ou de la sidérurgie avec la mesure de l'indice de Wobbe ;) ou la mesure de gaz purs (contrôle de la production des gaz, mesure sur les gaz médicaux, contrôle de l'inertage,)

- **La combustion** avec des analyseurs de gaz pour le contrôle de combustion (verrerie, sidérurgie), des systèmes de mesures ou de prélèvement à l'émission (COV, poussières, dioxines, HAP, métaux lourds, NH3). Ces produits sont certifiés TÛV et MCERT.

- **L'ingénierie industrielle** avec la conception et réalisation d'ensemble d'analyse intégrant un ou plusieurs appareils (de marque TECORA ou autres), ainsi que le système d'échantillonnage adapté (manuel ou automatisé).

Le service clientèle, l'autre valeur ajoutée : Forte de son équipe SAV (Ingénieurs d'applications & Techniciens), TECORA vous assure la fiabilité de ses produits et vous propose un service clientèle de qualité.

TECORA dispose en outre d'un parc conséquent d'équipements de remplacement et de prêt, qui permet ainsi à nos clients d'assurer une continuité de leur activité industrielle.

Les locaux de Fontenay-sous-Bois (94) comprennent un laboratoire d'application & de démonstrations, trois ateliers dont un totalement dédié à la maintenance des équipements de fluorescence X (rayonnements ionisants) et dans lequel sont pratiqués les remplacements de source radioactive.

Soucieux de sa clientèle, TECORA est engagé dans une démarche d'amélioration continue de la qualité de ses produits et services : Le groupe est certifié ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18 001.

UNIVERSITE CLAUDE BERNARD LYON 1 – Sylvie CHILDS/Jérôme RANDON/Hervé DELPINE
Tél. + 33 (0) 4 72 44 79 88
e-mail : master-analyse-controle@univ-lyon1.fr – web **:** http://master-analyse-controle.univ-lyon1.fr/

Produits et services présentés :

Depuis de nombreuses années, les industriels et les développeurs de technologie d'analyse industrielle étaient confrontés à une réelle difficulté de recrutement au niveau Bac+5. Fort de ce constat, **les industriels ont sollicité l'université Claude Bernard Lyon 1 pour proposer de construire en partenariat un parcours de formation adapté à ces emplois de véritables chefs d'orchestre du suivi analytique des procédés.**

Le nouveau parcours de formation a été ainsi bâti sur la base du master Analyse et Contrôle, incluant de nouveaux modules spécifiques dès la première année (Génie chimique, thermodynamique) et une deuxième année totalement dédiée au suivi analytique des procédés. Cette deuxième année qui a ouvert en septembre 2012 est organisée en alternance, permettant de réaliser la formation sous contrat d'apprentissage, de professionnalisation, ou dans la cadre de la formation continue des entreprises.

Les étudiants accueillis dans ce parcours en formation initiale sont originaires de licence de chimie, ou de physique, ou de génie des procédés.

Après une première année dédiée aux concepts analytiques fondamentaux, la deuxième année, outre les aspects liés à la gestion des projets de suivi analytique des procédés, se focalise sur

- l'échantillonnage sur procédé industriel
- l'instrumentation pour l'analyse industrielle
- le transfert de données
- les stratégies de mesure industrielle
- les techniques spécifiques, l'innovation

Une formation en alternance, des étudiants sous contrat
Après un stage de deux mois au cours de leur première année, les étudiants de ce master effectuent leur deuxième année en alternance, passant 38 semaines complètes en entreprises. Les périodes de scolarité (3/4 semaines) et les périodes en entreprise (3/4 semaines) alternent tout au long du premier semestre et sont suivies d'une période longue en entreprise de mars à septembre. **Comme pour tout contrat, les entreprises sélectionnent leur alternant et définissent la mission qui leur est confiée.**

WALTRON – Yann BOUVIER
Tél. 06 66 21 75 60 – Fax. 07 73 08 29 56
e-mail ybouvier@waltron.net – web : www.waltron.net

Produits et services présentés :

WALTRON déploie son offre en France

Spécialisé dans l'analyse de l'eau depuis plus d'un siècle, **le groupe Waltron déploie son offre sur le marché français. Parmi ses atouts, une gamme complète d'analyseurs simples à utiliser, conviviaux et commercialisés à des prix très étudiés.**

Waltron, qui a célébré il y a peu son 100ème anniversaire, figure parmi les fabricants-constructeurs les plus expérimentés en matière de chimie de l'eau.

Le groupe Américain puise ses racines dans l'introduction de la chloration de l'eau dès 1903, et a enclenché son développement en proposant les tous premiers systèmes de chloration automatique de l'eau potable aux États- Unis. Depuis, Waltron a été à l'origine de plusieurs innovations techniques en proposant par exemple les premiers procédés de traitement moderne des eaux de chaudière ou encore les premiers traitements chimiques de l'eau au sein des grandes usines de dessalement.

Au plan commercial, on doit à Waltron le développement des équipements de désinfection UV en eau potable dont les performances ont donné lieu aux premiers agréments aux États-Unis par le « US Public Health Services ». Waltron est également à l'origine de programmes de traitements chimiques de l'eau très élaborés sur des navires à propulsion nucléaire.

Cette tradition d'innovation se poursuit encore aujourd'hui en se conjuguant avec trois caractéristiques : un prix compétitif, un matériel fiable, convivial et simple à utiliser, et un service client de qualité.

Dès le 1er janvier 2015, **Waltron commercialisera sa gamme d'analyseurs pour la mesure et le contrôle de l'oxygène dissous, l'hydrazine, le sodium, la silice, l'hydrogène dissous, le phosphate, l'ammoniac, le cuivre, la dureté de l'eau et le fer**, dont les applications sont nombreuses, aussi bien en eau potable qu'en eaux usées ou eau de process. Sur le marché français, le groupe compte se différencier en misant sur la précision de la mesure de ses instruments, sur leur faible consommation en réactifs et solutions standard, et sur la simplicité de leur maintenance.

YOKOGAWA France – Valérie ROUCOUX
Tél. +33 (0)1 39 26 10 00/+33 (0)1 39 26 11 40 - Fax : +33 (0)1 39 26 10 05
e-mail : valerie.roucoux@fr.yokogawa.com - web : http://www.yokogawa.com/fr

Produits et services présentés :

Yokogawa dispose d'un réseau global de 86 sociétés réparties dans 56 pays.

Fondée en 1915, la société compte aujourd'hui 19 000 personnes dans le monde et génère 4 milliards de dollars de chiffre d'affaires. Elle s'est engagée dans l'innovation et la recherche de pointe et a déposé plus de 7 200 brevets dont les premiers capteurs numériques au monde pour la mesure de débit et de pression.

Son cœur de métier englobe les systèmes de contrôle-commande et de sécurité, les systèmes d'information, les activités de support aux industries et l'instrumentation industrielle incluant la mesure de débit, de pression et de température, l'enregistrement et l'acquisition de données, l'analyse physico-chimique et les systèmes d'analyse.

Elle intervient pour un grand nombre d'industriels œuvrant dans des domaines d'activité aussi variés que le pétrole et le gaz, les méthaniers, la chimie et la pétrochimie, la production d'électricité, la pharmacie, l'agro-alimentaire, la papeterie et la verrerie, la métallurgie, le traitement de l'eau et des déchets ou encore l'environnement.

VI – LES EXPOSANTS & PARTENAIRES

ABB France
ACTEMIUM
ADVANCED SENSORS
AIRMOTEC/CHROMATOTEC
ANAEL
AP2E
APOLLO INSTRUMENTS
AUTOCHIM
BRONKHORST France
BUEHLER TECHNOLOGIES
CONTROLE ESSAIS MESURES
DURAG France
ECOMESURE
EIF ASTUTE
ELECTRONIQUE MAG
EMERSON PROCESS MANAGEMENT
ENDRESS+HAUSER-
ENGINEERING MESURES
ENVICONTROL
ENVIRONNEMENT SA
ESSAIS &SIMULATION
FUJI ELECTRIC France
GE MEASUREMENT & CONTROL
SOLUTIONS
GMACX
GRUTER & MARCHAND
HACH LANGE
HEMERA
IDEEL
IEAM
INFOCHIMIE MAGAZINE
IPM MONDIA
IRA
KNF NEUBERGER
L'EAU, L'INDUSTRIE, LES NUISANCES
LABOCONTROLE/DOPAK
M&C TECHGROUP
MAGNETROL
MESURES
METTLER TOLEDO ANALYSE
INDUSTRIELLE
MICHELL INSTRUMENTS
OMICRON TECHNOLOGIES
ORTHODYNE
PEI-PERTEN INSTRUMENTS France
PETROLE & GAZ INFORMATION
SECAUTO
SERES ENVIRONNEMENT
SERVOMEX
SHIMADZU-SICK
SIEMENS
SISTEC
SOCLEMA
SWAN France
TECORA
THERMON
UNIVERSITE CLAUDE BERNARD LYON 1
WALTRON
YOKOGAWA